

ГОСТ 1284.3—96

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

ПЕРЕДАВАЕМЫЕ МОЩНОСТИ

Издание официальное

БЗ 11—96

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М о с к в а

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательский институт резиновой промышленности» (АО «НИИРП»), ТК 80

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9—96 от 12 апреля 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгоснислехина
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 5292—80 «Передачи клиноременные промышленные. Расчет номинальной мощности» в части расчета номинальной мощности

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 4 сентября 1996 г. № 557 межгосударственный стандарт ГОСТ 1284.3—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 1284.3—80

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Назначение и область применения	1
2	Ссылки	1
3	Зависимость передаваемой мощности от сечений ремней при определенной частоте вращения	1
3.4	Схемы расчета трехшківных передач	9
3.5	Расчеты клиноременной передачи по мощности при двух- шківной схеме	11
3.6	Предварительное натяжение ветви	59

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

Передаваемые мощности

V-belts of standard cross-sections.

Transmitted powers

Дата введения 1998-01-01

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на бесконечные резино-кашевые приводные клиновые ремни нормальных сечений по ГОСТ 1284.1 и ГОСТ 1284.2.

2 ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1284.1—89 Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Основные размеры и методы контроля

ГОСТ 1284.2—89 Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Технические условия

ГОСТ 20889—88 Шкивы для приводных клиновых ремней нормальных сечений. Общие технические условия

3 ЗАВИСИМОСТЬ ПЕРЕДАВАЕМОЙ МОЩНОСТИ ОТ СЕЧЕНИЙ РЕМНЕЙ ПРИ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ

3.1 Сечения ремней *A*, *B(B)*, *C(B)*, *D(G)*, *E(D)* выбирают в соответствии с рисунком 1. Ремни сечения *Z(O)* применяют при передаваемых мощностях до 2 кВт, сечения *EO(E)* — при мощностях свыше 200 кВт.

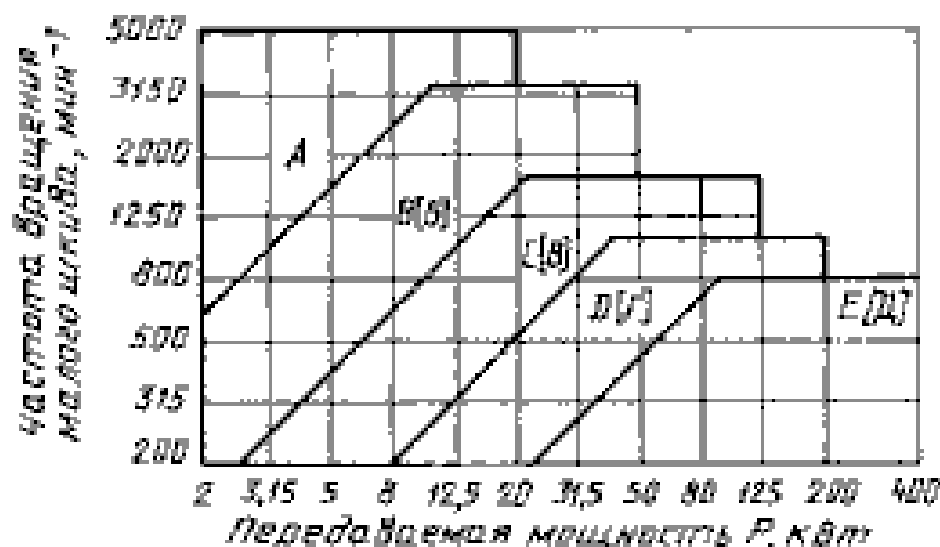


Рисунок 1

3.1.1 Расчетную передаваемую мощность P в киловаттах вычисляют по формуле

$$P = P_{\text{ном}} \cdot C_p, \quad (1)$$

где $P_{\text{ном}}$ — номинальная мощность, потребляемая приводом, кВт;

C_p — коэффициент динамичности нагрузки и режима работы.

Номинальной считают нагрузку, вероятность распределения которой на стационарных режимах не превышает 80 %.

3.2 Коэффициент динамичности нагрузки и режима работы C_p определяют по таблицам 1 и 2.

3.3. Схема расчета двухшківной клиноременной передачи приведена на рисунке 2.

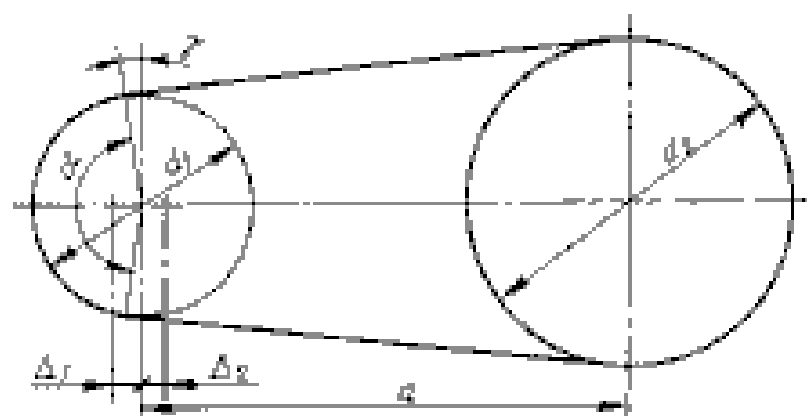


Рисунок 2

3.3.1 Линейную скорость ремня v в метрах в секунду вычисляют по формуле

$$v = \frac{\pi d_1 n_1}{60000} = \frac{\pi d_2 n_2}{60000}, \quad (2)$$

где d_1 — расчетный диаметр меньшего шкива, мм;

n_1 — частота вращения меньшего шкива, мин^{-1} ;

d_2 — расчетный диаметр большего шкива, мм;

n_2 — частота вращения большего шкива, мин^{-1} .

3.3.2 Расчетные диаметры шкивов выбирают в соответствии с требованиями ГОСТ 20889. Диаметр меньшего шкива передачи следует брать возможно большего значения, но не более предельно допустимой скорости ремня 30 м/с. Для сельскохозяйственных машин допускается применять шкивы по нормативной документации.

3.3.3 Расчетный диаметр большего шкива вычисляют по формуле

$$d_2 = i d_1 \quad (3)$$

3.3.4 Передаточное число i вычисляют по формуле

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_2}{d_1}. \quad (4)$$

3.3.5 Угол обхвата ремнем меньшего шкива α в градусах вычисляют по формулам:

$$\alpha = 180 - 57 \frac{d_2 - d_1}{a} \quad \text{при } \alpha > 110^\circ, \quad (5)$$

$$\alpha = 2 \arccos \frac{d_2 - d_1}{2a} \quad \text{при } \alpha \leq 110^\circ, \quad (6)$$

где a — межцентровое расстояние, мм.

Минимальный угол обхвата ремня шкивом рекомендуется брать не менее 90° .

Решение работы	Тип эволюции	Характер эволюции	C_p при числе и силе работных резцов								
			1	2	3	1	2	3			
Очень тяжелая	Платьевики, эскизисты, ры, драмы, прессы листовые и эскизисты с эскизист- телько детали, карманники, молоты, молоты, белузы, иллюминаторы, молоты шва- роты, жерновы, мясоруб- ки, арбалеты, листовые рамы и др.	Ударная и разнообразно- мерная 168- пружина. Мал- обильная для времени до 300 % от нормальной	Увеличивается прямая часть объемной части прямой части уменьшается постепенно уменьшается, турбулент	Уменьшается коэффициент трения коэффициент трения коэффициент трения коэффициент трения	1	2	3	1	2	3	Уменьшается в среднем показатели прямой части уменьшается постепенно уменьшается уменьшается уменьшается

Т а б л и ц а 2 — Коэффициент C_1 и значимость нагрузки резны на работы резней в приводе ескоэизации

Виды работ	Тип машины и условия ее использования	Характер нагрузки	C_1 при виде слое работ резной					
			1	2	3	1	2	3
			Значение при виде работ в пластичного тока					Диагональ ину резной (ирушн)
Безна	Резной среко яре шкш шема рото-рн, деитиэны и шепчкпшэнтэе элэваторы, кладн шпме соломотряса, орнеэжэне пэтэтеп, полбооршннк стобей, вентилиэоры шкстки, шн-ронаоссы, потруэчнкл трэжкк, плэчннк трокн, стэклополэчннкн	Сложнэя. Крат-ковременнэя лере-груэка до 120 % но-ннэвэной	1,0	1,1	1,4	1,1	1,2	1,5
Среднэй	Мотоэидло, шнэчн ээток, грэхотн, тлэротэпн чэскэя лереэчэ, тлэзо-шнэ трэчеллорэры, шэчнэ ротэчн-онтэне полэобрэбэты валэчнэ оргэ-нн; прнтоэы холвтой шсти слэчол-нэч мэшнн	У мереннэя холэ-бэтэчнэя. К фэчкк-временнэя лереэтру-чк до 150 % холэ-нэвэной	1,1	1,2	1,5	1,2	1,4	1,6
Тяжэлэй	Мелотелэчнэе бэрэбэны, режушнэ элтрэктрэм, ннэелэчнтелн стобей, вентнлэторн нэелэчнэлной нэсы, прэссеы лля соэжнэ (соэн), рэбрэ-стэвтелэ ээбрээчнэй, тлэчэлэе про-лэты н рэчэчконнэе полэобрэбэ-тыэчнэе оргэны	Знэчнтелэчнэе кл-лэбэтэчнэе. Крат-ковременнэя лере-груэка до 200 % но-ннэвэной	1,2	1,3	1,6	1,3	1,5	1,7
Прнмечэннэе — Прн рэвэрэсрэвалэнтн, частотн тупэе н эстэновнэе на рэжнэ шкэчэ на вэдущей, востэн коэффнцнэнт C_1 увеличнэетэя по 0,1								

3.3.6 Межцентровое расстояние определяется конструктивными особенностями привода. Рекомендуемое межцентровое расстояние вычисляют по формуле

$$0,7 (d_1 + d_2) < a < 2 (d_1 + d_2) . \quad (7)$$

3.3.7 В зависимости от выбранного межцентрового расстояния расчетную длину ремня L_p в миллиметрах вычисляют по формулам:

$$L_p = 2a + \frac{\pi}{2} (d_1 + d_2) + \frac{(d_2 - d_1)^2}{4a} ; \quad (8)$$

$$L_p = 2a \cdot \sin \frac{\alpha}{2} + \frac{\pi}{2} (d_1 + d_2) + \frac{\pi \gamma}{180} (d_2 - d_1) , \quad (9)$$

где γ — угол, равный $(90^\circ - \frac{\alpha}{2})$, град.

Вычисленную расчетную длину округляют до ближайшей стандартной расчетной длины ремня в соответствии с ГОСТ 1284.1.

Номинальное межцентровое расстояние $a_{ном}$ в миллиметрах вычисляют по формуле

$$a_{ном} = 0,25 \left[(L_p - \omega) + \sqrt{(L_p - \omega)^2 - 8q} \right] , \quad (10)$$

где

$$\omega = \pi \cdot \frac{d_1 + d_2}{2} ,$$

$$q = \left(\frac{d_2 - d_1}{2} \right)^2 .$$

3.3.8 Для компенсации отклонений от номинала по длине ремня, его удлинения в процессе эксплуатации, а также для свободной установки новых ремней в передаче должна быть предусмотрена регулировка межцентрового расстояния шкивов.

Возможное увеличение межцентрового расстояния Δ_1 относительно номинального $a_{ном}$ должно удовлетворять условию

$$\Delta_1 \geq S_1 L_r, \quad (11)$$

где S_1 — коэффициент, определяемый по таблице 3.

Уменьшение межцентрового расстояния Δ_2 должно удовлетворять условию

$$\Delta_2 \geq S_2 L_r + 2 W_r, \quad (12)$$

где S_2 — коэффициент, определяемый по таблице 3;

W_r — расчетная ширина канавки шкива для ремня выбранного сечения, мм; определяют по ГОСТ 20889.

Значения S_1 и S_2 приведены в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс ремня (ГОСТ 1284.2)	S_1	S_2
I, II	0,025	0,009
III, IV	0,020	0,009

Пр и м е ч а н и е — По согласованию потребители с разработчиком ремней для приводов сельскохозяйственных машин допускается изменять пределы регулирования межцентрового расстояния.

3.4 Схемы расчета трехшківных передач приведены на рисунках 3 и 4. Третий шкив схемы, в соответствии с рисунком 3, может быть как рабочим, так и натяжным, а схемы на рисунке 4 — только натяжным. Натяжные шкивы должны располагаться на ведомой ветви передачи. Более предпочтительным является внутреннее расположение шкива в контуре.

Расчетный диаметр натяжного шкива, расположенного внутри контура, должен быть не менее меньшего расчетного диаметра рабочего шкива передачи. Диаметр натяжного шкива вне контура должен превышать диаметр меньшего рабочего шкива передачи не менее чем в 1,35 раза. При невыполнении этого условия коэффициент C_r (таблицы 1 и 2) увеличивают на 0,1.

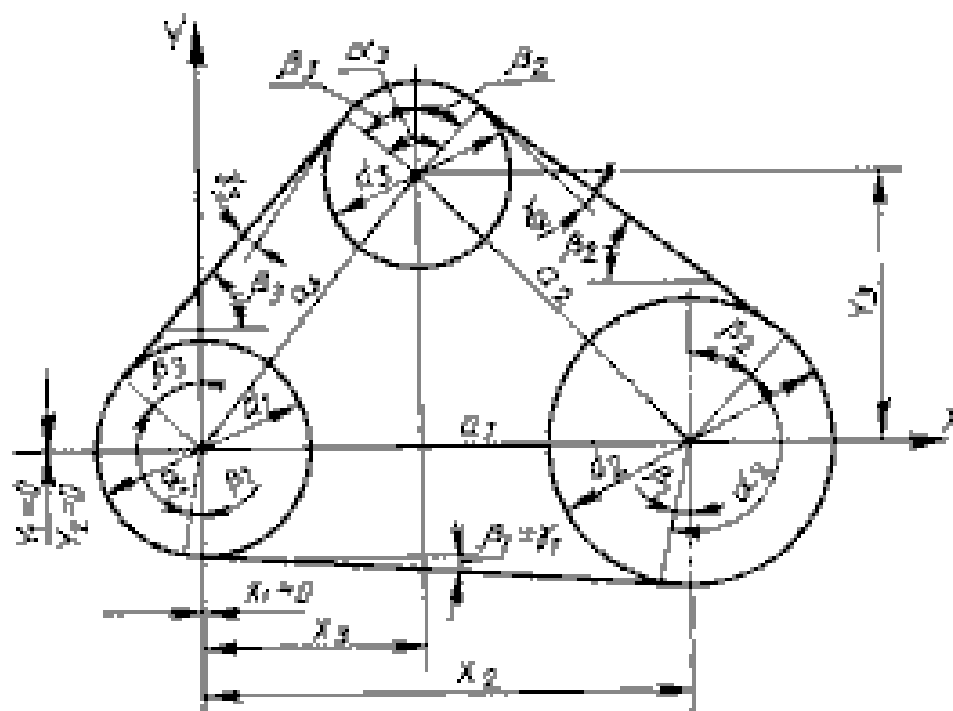


Рисунок 3

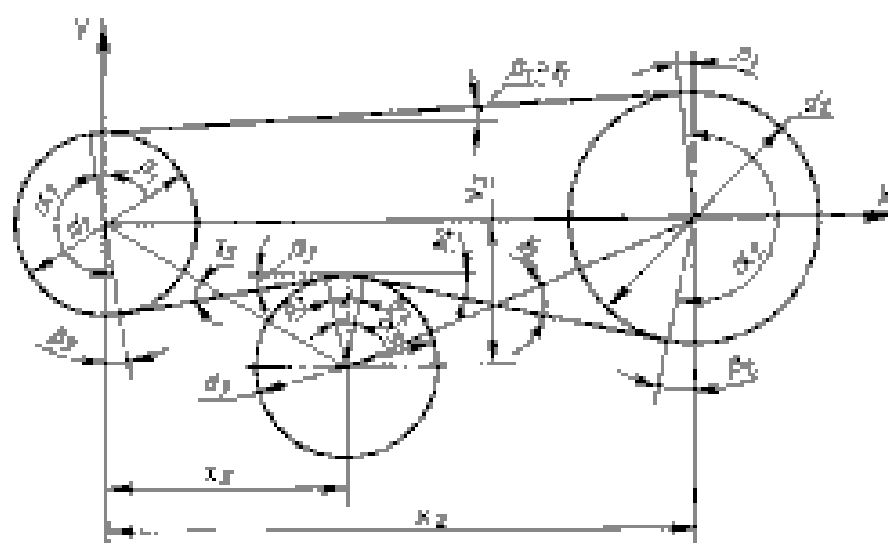


Рисунок 4

3.4.1 Натяжные шкивы должны обеспечивать необходимое регулирование длины контура клиноременной передачи.

Максимальную длину контура L_{max} вычисляют по формуле

$$L_{max} \geq (1 + 2 S_L) L_p \quad (13)$$

Минимальную длину контура L_{\min} вычисляют по формуле

$$L_{\min} \leq (1 - 2 \delta_2) L_p - 4 W_p \quad (14)$$

3.4.2 Расчетные формулы для определения геометрических параметров трехшквивных передач приведены в таблице 4.

3.5 Расчеты клиноременной передачи по мощности при двухшквивной схеме проводят по шкиву меньшего диаметра. При числе рабочих шкивов 3 и более расчеты по мощности проводят для ведущего шкива. Передача необходимой мощности на каждом из ведомых шкивов, угол обхвата или диаметр которых меньше, чем ведущего шкива, должна быть проверена дополнительно.

Т а б л и ц а 4 — Геометрический расчет трехшквивной клиноременной передачи.
Исходные данные: диаметры шкивов — d ; координаты центров шкивов — x, y

Величина	Номер строки	Расчетная формула
Межцентровое расстояние	3	$a_1 = x_2; a_2 = \sqrt{(x_2 - x_3)^2 + y_3^2}; a_3 = \sqrt{x_2^2 + y_2^2}$
	4	$a_1 = x_3; a_2 = \sqrt{(x_2 - x_3)^2 + y_3^2}; a_3 = \sqrt{x_2^2 + y_2^2}$
Углы наклона ветвей к линиям, соединяющим центры шкивов, рад	3	$\gamma_1 = \arcsin \frac{d_1 - d_2}{2a_1}; \gamma = \arcsin \frac{d_2 - d_1}{2a_2};$ $\gamma_2 = \arcsin \frac{d_1 - d_3}{2a_3}$
	4	$\gamma_1 = \arcsin \frac{d_1 - d_2}{2a_1}; \gamma = \arcsin \frac{d_2 + d_1}{2a_2};$ $\gamma_3 = \arcsin \frac{d_1 + d_3}{2a_3}$
Углы наклона ветвей к оси x , рад	3	$\beta_2 = \gamma_1; \beta_1 = \arctg \frac{y_1}{x_1 - x_2} - \gamma_2;$ $\beta_3 = \arctg \frac{y_3}{x_3} - \gamma_1$

Продолжение таблицы 4

Величина	Число выступов	Расчетная формула
Углы наклона ветвей к оси x , град	4	$\beta_1 = \gamma_1; \beta_2 = \arctg \frac{y_2}{x_2 - x_1} - \gamma_2;$ $\beta_3 = \arctg \frac{y_1}{x_1} - \gamma_3$
Углы обхвата шкивов, град	3	$\alpha_1 = \pi + \beta_1 - \beta_2; \alpha_2 = \pi - \beta_1 - \beta_2; \alpha_3 = / \beta_2 + \beta_1 /$
	4	$\alpha_1 = \pi + \beta_1 - \beta_2; \alpha_2 = \pi - \beta_1 - \beta_2; \alpha_3 = / \beta_1 + \beta_1 /$
Длина ремня	3	$L = a_1 \cos \gamma_1 + a_2 \cos \gamma_2 + a_3 \cos \gamma_3 +$ $+ \frac{d_1}{2} \alpha_1 + \frac{d_2}{2} \alpha_2 + \frac{d_3}{2} \alpha_3$
	4	$L = a_1 \cos \gamma_1 + a_2 \cos \gamma_2 + a_3 \cos \gamma_3 +$ $+ \frac{d_1}{2} \alpha_1 + \frac{d_2}{2} \alpha_2 + \frac{d_3}{2} \alpha_3$

3.5.1 Необходимое число ремней в приводе K вычисляют по формуле

$$K = \frac{P_{ном} \cdot \dot{C}_p}{P_0 \cdot C_\alpha \cdot C_L \cdot C_K}, \quad (15)$$

где $P_{ном}$ — номинальная мощность, кВт, передаваемая одним ремнем определенного сечения и длине при угле обхвата $\alpha = 180^\circ$ и спокойном режиме работы (таблицы 5—17);

\dot{C}_p — коэффициент угла обхвата (таблица 18);

C_α — коэффициент, учитывающий длину ремня (таблица 19);

C_K — коэффициент, учитывающий число ремней в передаче (таблица 20).

3.5.2 Номинальную мощность $P_{ном}$ в зависимости от сечения ремня, расчетных диаметров шкивов и частоты вращения следует выбирать по таблицам 5—17. Для промежуточных частот вращения и передаточных чисел номинальную мощность вычисляют линейной интерполяцией.

Т а б л и ц а 5 — Номинальная мощность, передаточное отношение, пределов δ , ϵ и η класса сечения Z (Ф) при $L_p = 1320$ мм

d_p мм	j	P_p , кВт при частоте вращения и диаметре шкива з/м																			
		300	400	500	700	800	950	1200	1450	1800	2100	2400	2800	3200	3600	4100	4500	5000	5500	6000	
63	1,00	0,09	0,17	0,27	0,30	0,34	0,41	0,46	0,51	0,61	0,70	0,78	0,85	0,91	0,97	1,03	1,07	1,10	1,11	1,15	
	1,05	0,10	0,17	0,27	0,31	0,35	0,42	0,49	0,53	0,63	0,72	0,80	0,88	0,94	1,00	1,06	1,11	1,14	1,15	1,15	
	1,20	0,10	0,18	0,28	0,32	0,36	0,44	0,51	0,55	0,63	0,75	0,83	0,91	0,98	1,04	1,10	1,14	1,17	1,19	1,19	
	1,50	0,10	0,19	0,29	0,33	0,38	0,45	0,53	0,57	0,67	0,77	0,86	0,94	1,01	1,07	1,13	1,18	1,21	1,21	1,23	1,23
	≥3,00	0,11	0,19	0,30	0,34	0,39	0,47	0,54	0,59	0,69	0,79	0,88	0,97	1,04	1,10	1,17	1,22	1,25	1,25	1,26	1,26
71	1,00	0,11	0,20	0,33	0,37	0,42	0,51	0,59	0,64	0,76	0,88	0,98	1,07	1,15	1,22	1,29	1,35	1,38	1,39	1,39	
	1,05	0,12	0,21	0,34	0,38	0,44	0,53	0,61	0,66	0,79	0,91	1,01	1,11	1,19	1,27	1,34	1,39	1,43	1,44	1,44	
	1,20	0,12	0,22	0,35	0,39	0,45	0,54	0,63	0,69	0,82	0,94	1,05	1,14	1,23	1,31	1,39	1,44	1,48	1,48	1,48	
	1,50	0,13	0,23	0,36	0,40	0,46	0,56	0,66	0,71	0,84	0,97	1,08	1,18	1,27	1,35	1,43	1,49	1,52	1,52	1,53	
	≥3,00	0,13	0,23	0,37	0,42	0,48	0,58	0,68	0,73	0,87	1,00	1,11	1,22	1,31	1,39	1,48	1,54	1,57	1,57	1,58	
80	1,00	0,14	0,25	0,40	0,44	0,51	0,62	0,72	0,78	0,93	1,07	1,21	1,31	1,40	1,49	1,57	1,60	1,63	1,65	1,65	
	1,05	0,14	0,25	0,41	0,46	0,53	0,64	0,75	0,81	0,97	1,11	1,24	1,34	1,46	1,54	1,63	1,68	1,71	1,71	1,71	
	1,20	0,15	0,26	0,42	0,47	0,55	0,66	0,77	0,84	1,00	1,15	1,28	1,40	1,51	1,60	1,68	1,74	1,77	1,77	1,76	
	1,50	0,15	0,27	0,44	0,49	0,56	0,68	0,80	0,88	1,03	1,18	1,32	1,45	1,56	1,65	1,74	1,80	1,83	1,83	1,82	
	≥3,00	0,15	0,28	0,45	0,50	0,58	0,71	0,82	0,89	1,06	1,22	1,36	1,49	1,60	1,70	1,79	1,86	1,88	1,88	1,88	
90	1,00	0,16	0,29	0,47	0,53	0,61	0,74	0,86	0,94	1,12	1,28	1,43	1,56	1,67	1,77	1,85	1,90	1,90	1,90	1,86	
	1,05	0,17	0,30	0,49	0,54	0,63	0,77	0,89	0,97	1,16	1,33	1,48	1,62	1,73	1,83	1,91	1,96	1,97	1,97	1,93	
	1,20	0,17	0,31	0,50	0,56	0,65	0,79	0,93	1,00	1,20	1,37	1,53	1,67	1,79	1,89	1,98	2,03	2,03	2,03	1,99	
	1,50	0,18	0,33	0,52	0,58	0,67	0,82	0,96	1,03	1,23	1,42	1,58	1,73	1,85	1,93	2,04	2,09	2,10	2,10	2,06	
	≥3,00	0,18	0,33	0,54	0,60	0,69	0,84	0,99	1,07	1,27	1,46	1,63	1,78	1,91	2,01	2,11	2,16	2,17	2,17	2,12	
μ , мм/с		3	5	10	15	20	25	30													

d, mm	J	г. 4B1 при частоте вращения червячного шпинделя, мин ⁻¹																	
		200	400	700	800	950	1200	1450	1600	2000	2400	2800	3200	3600	4000	4500	5000	5500	6000
100	1,00	0,18	0,34	0,54	0,61	0,71	0,86	1,00	1,09	1,30	1,49	1,65	1,80	1,92	2,01	2,09	2,11	2,08	2,00
	1,05	0,19	0,35	0,56	0,63	0,73	0,89	1,04	1,13	1,34	1,54	1,71	1,86	1,99	2,08	2,16	2,19	2,16	2,07
	1,20	0,20	0,36	0,58	0,65	0,75	0,92	1,07	1,16	1,39	1,59	1,77	1,93	2,05	2,15	2,23	2,26	2,23	2,14
	1,50	0,20	0,37	0,60	0,67	0,78	0,95	1,11	1,20	1,43	1,64	1,83	1,99	2,12	2,22	2,31	2,34	2,30	2,21
	≥3,00	0,21	0,38	0,62	0,70	0,80	0,98	1,14	1,24	1,48	1,69	1,89	2,05	2,19	2,29	2,38	2,41	2,38	2,28
200	1,00	0,21	0,39	0,63	0,71	0,82	1,00	1,17	1,26	1,51	1,72	1,93	2,06	2,19	2,27	2,32	2,30	2,21	
	1,05	0,22	0,40	0,65	0,73	0,85	1,03	1,21	1,31	1,56	1,78	1,97	2,14	2,26	2,35	2,40	2,38	2,29	
	1,20	0,23	0,42	0,68	0,76	0,88	1,07	1,25	1,35	1,61	1,84	2,04	2,21	2,34	2,43	2,48	2,46	2,36	
	1,50	0,23	0,43	0,70	0,78	0,91	1,10	1,29	1,40	1,66	1,90	2,11	2,28	2,42	2,51	2,57	2,54	2,44	
	≥3,00	0,24	0,44	0,73	0,81	0,94	1,14	1,33	1,44	1,72	1,96	2,17	2,35	2,49	2,59	2,65	2,63	2,52	
v, м/с		2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50							

Т а б л и ц а 6— Нормальная мошность, передаваемая оленки ремнем Q, Г и II классов сеченья А при $L_0 = 1700$ мм

d_1 , мм	P_0 , кВт, при числе оборотов шестерни $n_1 = 1500$ об/мин																							
	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3600	4000	4500	
1,00	0,22	0,39	0,61	0,68	0,77	0,93	1,07	1,15	1,24	1,34	1,42	1,50	1,58	1,64	1,72	1,80	1,87	1,93	1,97	2,05	2,19	2,28	2,34	2,33
1,05	0,23	0,40	0,63	0,70	0,80	0,96	1,10	1,19	1,29	1,38	1,47	1,56	1,63	1,70	1,78	1,85	1,94	2,01	2,04	2,12	2,26	2,36	2,42	2,42
1,20	0,24	0,41	0,65	0,72	0,83	0,99	1,14	1,23	1,33	1,43	1,52	1,61	1,69	1,76	1,84	1,90	2,01	2,10	2,19	2,27	2,42	2,52	2,58	2,58
1,50	0,24	0,43	0,67	0,75	0,85	1,02	1,18	1,27	1,38	1,48	1,57	1,66	1,74	1,82	1,96	2,07	2,17	2,27	2,37	2,47	2,60	2,66	2,66	2,66
2,00	0,25	0,44	0,69	0,77	0,88	1,05	1,21	1,31	1,42	1,53	1,62	1,71	1,80	1,87	2,02	2,14	2,24	2,34	2,44	2,54	2,69	2,74	2,74	2,74
1,00	0,26	0,47	0,74	0,83	0,95	1,14	1,32	1,42	1,54	1,66	1,77	1,87	1,97	2,05	2,20	2,31	2,41	2,51	2,61	2,71	2,86	2,98	3,05	3,18
1,05	0,27	0,48	0,77	0,85	0,98	1,18	1,36	1,47	1,60	1,72	1,83	1,94	2,04	2,12	2,28	2,38	2,50	2,60	2,70	2,80	2,98	3,05	3,05	3,05
1,20	0,28	0,50	0,79	0,88	1,01	1,22	1,41	1,52	1,65	1,78	1,90	2,01	2,10	2,19	2,37	2,46	2,58	2,69	2,78	2,88	3,08	3,13	3,13	3,09
1,50	0,29	0,52	0,82	0,91	1,05	1,25	1,45	1,57	1,71	1,84	1,96	2,07	2,17	2,27	2,46	2,54	2,67	2,78	2,87	3,07	3,17	3,22	3,22	3,18
2,00	0,30	0,53	0,84	0,94	1,08	1,30	1,50	1,62	1,76	1,89	2,02	2,14	2,24	2,34	2,54	2,62	2,75	2,87	2,97	3,17	3,27	3,32	3,32	3,18
1,00	0,31	0,56	0,90	1,00	1,15	1,39	1,61	1,74	1,89	2,04	2,18	2,31	2,41	2,51	2,71	2,78	2,91	3,01	3,11	3,21	3,36	3,41	3,41	3,29
1,05	0,32	0,58	0,93	1,04	1,19	1,44	1,67	1,80	1,96	2,11	2,25	2,38	2,50	2,60	2,80	2,88	2,98	3,08	3,18	3,28	3,43	3,48	3,48	3,39
1,20	0,34	0,60	0,96	1,07	1,23	1,49	1,72	1,86	2,03	2,18	2,33	2,46	2,58	2,69	2,90	2,98	3,08	3,18	3,28	3,38	3,53	3,58	3,58	3,49
1,50	0,35	0,62	0,99	1,11	1,27	1,54	1,78	1,92	2,09	2,25	2,40	2,54	2,67	2,78	2,99	3,07	3,17	3,27	3,37	3,47	3,62	3,67	3,67	3,60
2,00	0,36	0,64	1,02	1,14	1,31	1,59	1,84	1,98	2,16	2,33	2,48	2,62	2,75	2,87	3,08	3,16	3,26	3,36	3,46	3,56	3,71	3,76	3,76	3,62
1,00	0,37	0,67	1,07	1,19	1,37	1,66	1,92	2,07	2,26	2,44	2,60	2,74	2,87	2,98	3,20	3,28	3,38	3,48	3,58	3,68	3,83	3,88	3,88	3,79
1,05	0,38	0,69	1,10	1,23	1,42	1,72	1,99	2,15	2,34	2,52	2,69	2,84	2,97	3,09	3,31	3,39	3,49	3,59	3,69	3,79	3,94	3,99	3,99	3,90
1,20	0,39	0,71	1,14	1,28	1,47	1,77	2,06	2,22	2,42	2,61	2,78	2,93	3,07	3,19	3,41	3,49	3,59	3,69	3,79	3,89	4,04	4,09	4,09	4,00
1,50	0,41	0,74	1,18	1,32	1,52	1,83	2,13	2,29	2,50	2,69	2,87	3,03	3,17	3,30	3,51	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00	4,15	4,20	4,20	4,11
2,00	0,42	0,76	1,22	1,36	1,57	1,89	2,19	2,36	2,58	2,78	2,96	3,12	3,27	3,40	3,61	3,70	3,80	3,90	4,00	4,10	4,25	4,30	4,30	4,21
$v, м/с$	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115

d _н , мм	R _к в кг, при уровне недропускаемого напряжения, МПа																							
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	4000	4500	
140	1,00	0,43	0,78	1,26	1,41	1,62	1,96	2,28	2,45	2,67	2,87	3,06	3,22	3,36	3,48	3,55	3,65	3,74	3,78	3,79	3,67	3,67	3,67	3,64
	1,05	0,45	0,81	1,30	1,46	1,68	2,03	2,36	2,54	2,76	2,97	3,16	3,33	3,48	3,60	3,72	3,78	3,80	3,85	3,85	3,85	3,80	3,80	3,56
	1,20	0,46	0,84	1,35	1,51	1,74	2,10	2,43	2,62	2,86	3,07	3,27	3,44	3,60	3,72	3,91	3,91	3,92	3,98	3,98	3,98	3,93	3,93	3,68
	1,50	0,48	0,86	1,39	1,56	1,79	2,17	2,51	2,71	2,95	3,17	3,38	3,56	3,71	3,85	4,03	4,11	4,06	4,11	4,11	4,11	4,06	4,06	3,80
	≥3,00	0,49	0,89	1,43	1,60	1,85	2,24	2,59	2,79	3,04	3,27	3,48	3,67	3,83	3,87	4,16	4,24	4,19	4,24	4,24	4,24	4,19	4,19	3,92
160	1,00	0,51	0,94	1,51	1,69	1,95	2,36	2,73	2,94	3,19	3,42	3,63	3,80	3,95	4,06	4,17	4,19	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
	1,05	0,53	0,97	1,56	1,75	2,02	2,44	2,82	3,04	3,30	3,54	3,75	3,93	4,09	4,20	4,31	4,34	4,31	4,31	4,31	4,31	4,31	4,31	4,17
	1,20	0,55	1,00	1,62	1,81	2,09	2,52	2,92	3,14	3,41	3,66	3,88	4,07	4,22	4,35	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,17
	1,50	0,57	1,03	1,67	1,87	2,15	2,60	3,02	3,24	3,52	3,78	4,01	4,20	4,36	4,49	4,63	4,63	4,63	4,63	4,63	4,63	4,63	4,63	4,17
	≥3,00	0,58	1,07	1,72	1,93	2,22	2,69	3,11	3,35	3,64	3,90	4,13	4,33	4,50	4,63	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,17
180	1,00	0,59	1,09	1,76	1,97	2,27	2,74	3,16	3,40	3,68	3,93	4,14	4,32	4,45	4,54	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58
	1,05	0,61	1,12	1,82	2,04	2,35	2,83	3,27	3,52	3,81	4,07	4,29	4,47	4,61	4,70	4,74	4,74	4,74	4,74	4,74	4,74	4,74	4,74	4,58
	1,20	0,63	1,16	1,88	2,10	2,42	2,92	3,38	3,63	3,94	4,20	4,43	4,62	4,76	4,86	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,58
	1,50	0,66	1,20	1,94	2,17	2,51	3,03	3,50	3,75	4,07	4,34	4,58	4,77	4,92	5,02	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	4,58
	≥3,00	0,68	1,24	2,00	2,24	2,59	3,13	3,61	3,87	4,19	4,48	4,72	4,92	5,07	5,18	5,22	5,22	5,22	5,22	5,22	5,22	5,22	5,22	4,58
R _к в кг	2	5	10	15	20	25	30																	

Т а б л и ц а 7 — Номинальные мощности, передаточная функция ремней σ , Γ и Π классов сечення ВВБ) при $L_n = 2260$ мм

d, мм	P — кВт, для чьих-отделений дельта-класса, кВт *																								
	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800							
125	0,48	0,67	0,84	1,00	1,16	1,30	1,44	1,64	1,70	1,93	2,19	2,33	2,50	2,64	2,76	2,85	2,92	2,96							
	0,50	0,69	0,87	1,04	1,20	1,35	1,49	1,69	1,76	2,00	2,27	2,41	2,59	2,73	2,86	2,95	3,02	3,06							
	0,52	0,72	0,90	1,07	1,24	1,39	1,54	1,75	1,82	2,07	2,35	2,50	2,67	2,83	2,95	3,05	3,12	3,16							
	0,53	0,74	0,93	1,11	1,28	1,44	1,59	1,81	1,88	2,13	2,42	2,58	2,76	2,92	3,05	3,13	3,22	3,27							
≈3,00	0,55	0,76	0,96	1,14	1,32	1,48	1,64	1,86	1,93	2,20	2,50	2,66	2,85	3,01	3,15	3,25	3,33	3,37							
140	0,59	0,83	1,05	1,26	1,45	1,64	1,82	2,08	2,16	2,47	2,82	3,00	3,23	3,42	3,58	3,70	3,79	3,85							
	0,61	0,86	1,09	1,30	1,50	1,70	1,89	2,15	2,24	2,56	2,91	3,11	3,34	3,54	3,70	3,83	3,93	3,98							
	0,64	0,89	1,12	1,34	1,55	1,76	1,95	2,22	2,32	2,64	3,01	3,21	3,45	3,66	3,83	3,96	4,06	4,11							
	0,66	0,92	1,16	1,39	1,61	1,81	2,01	2,30	2,39	2,72	3,10	3,32	3,56	3,78	3,95	4,09	4,19	4,25							
≈3,00	0,68	0,95	1,20	1,43	1,66	1,87	2,08	2,37	2,46	2,82	3,21	3,42	3,68	3,90	4,08	4,22	4,33	4,38							
160	0,74	1,04	1,32	1,59	1,84	2,09	2,32	2,66	2,76	3,17	3,62	3,86	4,15	4,40	4,60	4,75	4,85	4,89							
	0,76	1,08	1,37	1,64	1,91	2,16	2,40	2,75	2,86	3,28	3,75	4,00	4,30	4,55	4,76	4,91	5,02	5,06							
	0,79	1,11	1,41	1,70	1,97	2,23	2,48	2,84	2,96	3,39	3,87	4,13	4,44	4,70	4,92	5,08	5,19	5,23							
	0,82	1,13	1,46	1,75	2,04	2,31	2,57	2,94	3,05	3,50	4,00	4,27	4,59	4,86	5,08	5,25	5,35	5,40							
≈3,00	0,84	1,18	1,51	1,81	2,10	2,38	2,65	3,03	3,15	3,61	4,13	4,40	4,73	5,01	5,24	5,41	5,52	5,58							
180	0,88	1,25	1,59	1,91	2,23	2,53	2,81	3,22	3,35	3,85	4,39	4,68	5,03	5,30	5,52	5,67	5,75	5,76							
	0,91	1,29	1,64	1,98	2,30	2,61	2,91	3,33	3,47	3,98	4,55	4,85	5,20	5,49	5,71	5,87	5,95	5,96							
	0,94	1,33	1,70	2,05	2,38	2,70	3,01	3,45	3,59	4,11	4,70	5,01	5,37	5,67	5,91	6,07	6,16	6,16							
	0,98	1,38	1,76	2,12	2,46	2,79	3,11	3,56	3,70	4,25	4,85	5,17	5,55	5,86	6,10	6,27	6,36	6,36							
≈3,00	1,01	1,42	1,81	2,18	2,54	2,88	3,21	3,67	3,82	4,38	5,01	5,34	5,73	6,05	6,29	6,47	6,56	6,56							
P, кВт	5					10					15					20					25				

Исходные данные таблицы 7

d, мм	r	P ₀ , кВт, при изгибном моменте изгибаемого шпинделя мм ³																	
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2300	2600	3000	
200	1,00	1,02	1,45	1,85	2,24	2,60	2,96	3,30	3,70	3,93	4,50	5,13	5,46	5,83	6,13	6,35	6,47	6,50	6,43
	1,05	1,06	1,50	1,92	2,32	2,70	3,06	3,41	3,91	4,07	4,66	6,31	5,83	6,04	6,33	6,57	6,70	6,73	6,66
	1,20	1,19	1,55	1,98	2,39	2,79	3,16	3,53	4,04	4,20	4,82	5,49	5,84	6,24	6,56	6,79	6,93	6,90	6,88
	1,50	1,13	1,60	2,03	2,47	2,88	3,27	3,64	4,17	4,34	4,97	5,67	6,03	6,45	6,78	7,01	7,15	7,19	7,11
	23,00	1,17	1,65	2,11	2,55	2,97	3,37	3,76	4,30	4,48	5,13	5,85	6,22	6,65	6,99	7,24	7,42	7,46	7,33
224	1,00	1,19	1,67	2,17	2,62	3,05	3,47	3,86	4,42	4,60	5,26	5,97	6,33	6,73	7,02	7,19	7,25	7,17	
	1,05	1,24	1,75	2,24	2,71	3,16	3,59	4,00	4,58	4,76	5,44	6,18	6,55	6,96	7,26	7,49	7,55	7,47	
	1,20	1,28	1,81	2,32	2,80	3,27	3,71	4,13	4,73	4,92	5,63	6,39	6,77	7,20	7,55	7,74	7,80	7,72	
	1,50	1,32	1,87	2,40	2,89	3,37	3,83	4,27	4,89	5,08	5,81	6,60	7,00	7,48	7,80	8,00	8,08	7,97	
	23,00	1,36	1,93	2,47	2,99	3,48	3,95	4,40	5,04	5,24	6,00	6,81	7,22	7,71	8,03	8,25	8,31	8,22	
250	1,00	1,37	1,95	2,50	3,03	3,53	4,00	4,46	5,10	5,30	6,04	6,82	7,20	7,63	7,87	7,97	7,89		
	1,05	1,42	2,02	2,59	3,13	3,65	4,14	4,62	5,28	5,49	6,25	7,06	7,49	7,89	8,13	8,24	8,10		
	1,20	1,47	2,09	2,68	3,24	3,77	4,28	4,77	5,46	5,67	6,47	7,30	7,74	8,16	8,42	8,52	8,44		
	1,50	1,52	2,16	2,77	3,34	3,90	4,42	4,93	5,63	5,86	6,68	7,58	8,00	8,43	8,70	8,80	8,71		
	23,00	1,57	2,23	2,85	3,45	4,02	4,56	5,08	5,81	6,04	6,89	7,82	8,25	8,69	8,97	9,07	8,99		
280	1,00	1,58	2,25	2,89	3,49	4,06	4,61	5,13	5,85	6,08	6,90	7,76	8,13	8,46	8,60	8,53			
	1,05	1,64	2,33	2,99	3,61	4,21	4,77	5,31	6,06	6,29	7,14	8,03	8,41	8,76	8,90	8,83			
	1,20	1,69	2,41	3,09	3,73	4,35	4,93	5,49	6,26	6,50	7,42	8,30	8,69	9,05	9,20	9,12			
	1,50	1,75	2,49	3,19	3,86	4,49	5,10	5,67	6,47	6,72	7,68	8,57	8,97	9,35	9,50	9,42			
	23,00	1,80	2,57	3,29	3,96	4,63	5,26	5,85	6,67	6,93	7,91	8,84	9,26	9,64	9,80	9,72			
P, мм/с		5	10	15	20	25	30												

Т а б л и ц а 8 — Номинальная мощность, передаваемая оловяни ремнем 0, I и II классов сечення (С1В) при $L_p = 3750$ мм

d_1 , мм	f	P_n , кВт, при числе приводимых малых шестерен, змв.										
		50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	
200	1,00	0,44	0,79	1,39	1,92	2,41	2,87	3,30	3,69	4,07		
	1,05	0,46	0,81	1,44	1,99	2,50	2,97	3,41	3,81	4,21		
	1,20	0,47	0,84	1,48	2,06	2,58	3,07	3,53	3,95	4,35		
	1,50	0,49	0,87	1,53	2,12	2,67	3,17	3,64	4,08	4,49		
	$\geq 3,00$	0,51	0,90	1,58	2,19	2,75	3,27	3,76	4,21	4,64		
224	1,00	0,53	0,95	1,70	2,37	2,99	3,58	4,12	4,64	5,12		
	1,05	0,55	0,99	1,76	2,45	3,10	3,70	4,27	4,80	5,30		
	1,20	0,57	1,02	1,82	2,54	3,20	3,83	4,41	4,96	5,47		
	1,50	0,59	1,05	1,88	2,62	3,31	3,95	4,56	5,12	5,65		
	$\geq 3,00$	0,61	1,09	1,94	2,70	3,41	4,08	4,70	5,29	5,83		
250	1,00	0,63	1,13	2,03	2,85	3,62	4,33	5,00	5,64	6,23		
	1,05	0,65	1,17	2,11	2,95	3,74	4,48	5,18	5,83	6,45		
	1,20	0,67	1,21	2,18	3,05	3,87	4,64	5,35	6,03	6,66		
	1,50	0,69	1,25	2,25	3,15	4,00	4,79	5,53	6,23	6,88		
	$\geq 3,00$	0,71	1,28	2,32	3,25	4,13	4,94	5,71	6,45	7,10		
280	1,00	0,74	1,34	2,42	3,40	4,32	5,19	6,00	6,76	7,52		
	1,05	0,76	1,38	2,50	3,52	4,48	5,37	6,21	7,00	7,78		
	1,20	0,79	1,43	2,59	3,64	4,63	5,55	6,42	7,24	8,04		
	1,50	0,81	1,48	2,67	3,76	4,78	5,73	6,63	7,52	8,30		
	$\geq 3,00$	0,84	1,52	2,76	3,88	4,93	5,92	6,84	7,76	8,57		
v , м/с				5					10			

Продолжение таблицы 8

σ_1 , МПа	f	σ_2 , МПа, при числе проходов $n=10$ и $n=20$										
		1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	
300	1,00	4,58	4,73	5,03	5,29	5,53	5,84	6,07	6,28	6,34		
	1,05	4,74	4,90	5,20	5,48	5,73	6,04	6,29	6,50	6,57		
	1,20	4,80	5,06	5,38	5,66	5,92	6,25	6,50	6,72	6,79		
	1,50	5,06	5,23	5,55	5,85	6,11	6,45	6,71	6,94	7,01		
	$\geq 3,00$	5,22	5,40	5,73	6,03	6,31	6,66	6,93	7,16	7,23		
224	1,00	5,78	5,98	6,36	6,70	7,01	7,45	7,75	8,00	8,00		
	1,05	5,98	6,19	6,58	6,94	7,26	7,71	8,02	8,28	8,35		
	1,20	6,18	6,40	6,81	7,18	7,55	7,97	8,39	8,56	8,63		
	1,50	6,38	6,61	7,03	7,45	7,80	8,23	8,56	8,84	8,91		
	$\geq 3,00$	6,58	6,82	7,25	7,69	8,04	8,49	8,83	9,12	9,19		
250	1,00	7,04	7,29	7,79	8,21	8,58	9,04	9,38	9,63	9,62		
	1,05	7,28	7,59	8,07	8,50	8,88	9,36	9,71	9,96	9,95		
	1,20	7,58	7,84	8,34	8,78	9,18	9,67	10,03	10,30	10,29		
	1,50	7,82	8,10	8,61	9,07	9,48	9,99	10,36	10,63	10,62		
	$\geq 3,00$	8,07	8,35	8,88	9,36	9,78	10,30	10,69	10,97	10,96		
280	1,00	8,49	8,78	9,32	9,81	10,22	10,72	11,00	11,22	11,04		
	1,05	8,78	9,06	9,63	10,15	10,58	11,10	11,44	11,61	11,42		
	1,20	9,80	9,99	9,97	10,49	10,94	11,47	11,83	12,00	11,81		
	1,50	9,37	9,70	10,30	10,82	11,29	11,84	12,21	12,39	12,19		
	$\geq 3,00$	9,67	10,00	10,62	11,17	11,65	12,23	12,60	12,79	12,58		
σ_1 , МПа	15	20	25	30								

Продолжение таблицы 6

д. мм	l	Р _н , кВт/л для частот вращения в диапазоне 4000—14000 мин ⁻¹										
		50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	
315	1,00	0,86	1,57	2,86	4,04	5,14	6,17	7,14	8,09	8,92		
	1,05	0,89	1,63	2,96	4,18	5,32	6,39	7,43	8,37	9,24		
	1,20	0,92	1,68	3,06	4,32	5,50	6,60	7,68	8,65	9,55		
	1,50	0,95	1,74	3,16	4,46	5,68	6,82	7,93	8,93	9,86		
	≥ 3,00	0,98	1,79	3,26	4,60	5,86	7,03	8,18	9,21	10,17		
355	1,00	1,00	1,84	3,36	4,75	6,05	7,37	8,65	9,90	10,46		
	1,05	1,05	1,90	3,47	4,91	6,26	7,57	8,74	9,83	10,83		
	1,20	1,07	1,97	3,59	5,08	6,47	7,82	9,04	10,16	11,19		
	1,50	1,11	2,03	3,71	5,25	6,69	8,08	9,33	10,49	11,56		
	≥ 3,00	1,14	2,10	3,82	5,41	6,90	8,33	9,62	10,82	11,92		
400	1,00	1,16	2,15	3,94	5,54	7,06	8,52	9,82	11,02	12,19		
	1,05	1,20	2,21	4,04	5,53	7,30	8,81	10,17	11,41	12,52		
	1,20	1,24	2,29	4,18	5,93	7,60	9,11	10,51	11,79	12,94		
	1,50	1,28	2,36	4,32	6,12	7,84	9,41	10,85	12,17	13,37		
	≥ 3,00	1,32	2,43	4,45	6,31	8,09	9,70	11,39	12,56	13,79		
450 и более	1,00	1,33	2,46	4,51	6,40	8,20	9,81	11,29	12,63	13,80		
	1,05	1,38	2,56	4,67	6,62	8,48	10,16	11,69	13,07	14,28		
	1,20	1,43	2,63	4,83	6,85	8,77	10,50	12,08	13,51	14,76		
	1,50	1,47	2,72	4,99	7,07	9,05	10,84	12,48	13,95	15,24		
	≥ 3,00	1,52	2,80	5,15	7,30	9,34	11,18	12,87	14,39	15,72		
v, м/с			5	10	15							

$r_{\text{ст}}/r_{\text{вн}}$	i	$r_{\text{вн}}$ в % от при соответствующем диаметре шейки вала									
		950	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000		
315	1,00	10,05	10,36	11,00	11,53	11,97	12,46	12,72	12,67	12,14	
	1,05	10,40	10,75	11,38	11,95	12,39	12,89	13,16	13,11	12,56	
	1,20	10,75	11,11	11,76	12,33	12,81	13,33	13,60	13,56	12,99	
	1,50	11,10	11,47	12,15	12,73	13,22	13,76	14,05	14,00	13,41	
355	≥ 3,00	11,45	11,83	12,53	13,14	13,64	14,20	14,49	14,44	13,83	
	1,00	11,73	12,10	12,76	13,31	13,73	14,12	14,19	13,73		
	1,05	12,14	12,59	13,20	13,77	14,21	14,61	14,68	14,21		
	1,20	12,55	12,94	13,65	14,23	14,69	15,10	15,18	14,69		
400	1,50	12,95	13,36	14,09	14,70	15,17	15,59	15,67	15,17		
	≥ 3,00	13,36	13,79	14,54	15,16	15,64	16,09	16,17	15,65		
	1,00	13,68	14,16	14,93	15,56	16,04	16,47	16,55	16,04		
	1,05	13,95	14,35	15,04	15,66	16,14	16,57	16,65	16,14		
450 и более	1,20	14,42	14,85	15,54	16,08	16,44	16,81	16,89	16,38		
	1,50	14,89	15,32	16,05	16,61	16,98	17,35	17,43	16,92		
	≥ 3,00	15,36	15,80	16,56	17,13	17,52	17,90	17,98	17,47		
	1,00	15,23	15,61	16,21	16,89	17,32	17,70	17,78	17,27		
в, м/с	1,05	15,76	16,15	16,78	17,37	17,75	18,13	18,21	17,70		
	1,20	16,29	16,70	17,34	17,95	18,34	18,71	18,79	18,28		
	1,50	16,82	17,24	17,91	18,53	18,92	19,30	19,38	18,87		
	≥ 3,00	17,35	17,78	18,47	19,11	19,50	19,88	19,96	19,45		

Т а б л и ц а 9 — Номинальная мощность, передаточное число и частота вращения шестерни при $L_n = 6000$ мм

d_n , мм	i	P_n , кВт, при частоте вращения шестерни n_1 , мин ⁻¹										
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	
315	1,00	1,37	2,22	3,33	4,22	5,04	5,82	6,59	7,28	7,98	8,69	
	1,05	1,41	2,26	3,42	4,34	5,19	5,99	6,78	7,49	8,21	8,95	
	1,20	1,47	2,37	3,56	4,51	5,39	6,22	7,05	7,78	8,53	9,29	
	1,50	1,52	2,46	3,69	4,68	5,59	6,46	7,31	8,08	8,85	9,64	
	≥ 3,00	1,56	2,53	3,79	4,81	5,74	6,63	7,51	8,29	9,09	9,90	
355	1,00	1,69	3,01	4,20	4,91	6,36	7,35	8,34	9,24	10,09	10,90	
	1,05	1,75	3,11	4,35	5,50	6,58	7,65	8,63	9,56	10,44	11,28	
	1,20	1,81	3,22	4,50	5,69	6,81	7,93	8,92	9,88	10,79	11,66	
	1,50	1,87	3,32	4,64	5,87	7,03	8,17	9,21	10,20	11,16	12,04	
	≥ 3,00	1,92	3,43	4,79	6,06	7,25	8,43	9,50	10,52	11,50	12,42	
400	1,00	2,03	3,66	5,14	6,52	7,83	9,13	10,32	11,45	12,52	13,55	
	1,05	2,10	3,79	5,32	6,73	8,16	9,45	10,68	11,85	12,96	14,02	
	1,20	2,18	3,91	5,50	6,98	8,43	9,76	11,03	12,25	13,40	14,49	
	1,50	2,25	4,04	5,68	7,21	8,70	10,08	11,39	12,64	13,83	14,96	
	≥ 3,00	2,32	4,17	5,86	7,48	8,98	10,40	11,75	13,04	14,27	15,44	
450	1,00	2,41	4,37	6,17	7,90	9,50	11,02	12,47	13,85	15,16	16,40	
	1,05	2,50	4,52	6,38	8,17	9,83	11,40	12,91	14,33	15,69	16,98	
	1,20	2,58	4,68	6,60	8,45	10,16	11,79	13,34	14,82	16,23	17,55	
	1,50	2,67	4,83	6,81	8,72	10,49	12,17	13,78	15,30	16,75	18,12	
	≥ 3,00	2,75	4,98	7,03	9,00	10,82	12,56	14,21	15,78	17,28	18,69	
500	1,00	2,79	5,08	7,18	9,21	11,09	12,88	14,58	16,20	17,73	19,17	
	1,05	2,89	5,25	7,48	9,53	11,48	13,33	15,09	16,77	18,35	19,84	
	1,20	2,99	5,43	7,73	9,85	11,86	13,78	15,60	17,33	18,97	20,51	
	1,50	3,08	5,61	7,98	10,17	12,25	14,23	16,11	17,90	19,59	21,18	
	≥ 3,00	3,18	5,79	8,23	10,49	12,64	14,68	16,62	18,46	20,21	21,85	
n_1 , мин ⁻¹											10	

Пробиваемые таблицы 9

d, мм	P, кН/мм² в направлении перпендикулярно к плоскости листа, мм											
	350	400	700	800	950	1000	1100	1200				
1,00	9,33	9,99	11,23	12,45	14,09	14,64	15,78	16,78				
1,05	9,63	10,28	11,56	12,82	14,51	15,07	16,25	17,28				
1,20	10,00	10,68	12,01	13,32	15,07	15,66	16,88	17,95				
1,50	10,37	11,08	12,46	13,81	15,63	16,23	17,51	18,62				
≥ 3,00	10,63	11,38	12,80	14,19	16,06	16,68	17,98	19,12				
1,00	11,67	12,39	13,70	14,83	16,15	16,48	16,98	17,25				
1,05	12,07	12,82	14,18	15,35	16,71	17,06	17,58	17,85				
1,20	12,48	13,25	14,66	15,86	17,28	17,63	18,17	18,45				
1,50	12,89	13,68	15,13	16,38	17,84	18,21	18,76	19,06				
≥ 3,00	13,29	14,12	15,61	16,90	18,40	18,78	19,36	19,66				
1,00	14,51	15,42	17,07	18,46	20,06	20,45	20,99	21,20				
1,05	15,02	15,96	17,66	19,11	20,76	21,16	21,72	21,94				
1,20	15,52	16,50	18,36	19,75	21,46	21,87	22,45	22,68				
1,50	16,03	17,04	18,93	20,40	22,16	22,59	23,19	23,42				
≥ 3,00	16,54	17,57	19,45	21,04	22,86	23,30	23,92	24,16				
1,00	17,57	18,67	20,63	22,25	24,01	24,39	24,84	24,84				
1,05	18,19	19,32	21,35	23,03	24,84	25,24	25,71	25,71				
1,20	18,80	19,97	22,07	23,81	25,68	26,10	26,58	26,58				
1,50	19,41	20,62	22,79	24,58	26,52	26,95	27,45	27,44				
≥ 3,00	20,03	21,28	23,51	25,36	27,36	27,80	28,32	28,31				
1,00	20,53	21,78	23,99	25,76	27,50	27,82	28,02	27,61				
1,05	21,24	22,54	24,82	26,66	28,46	28,79	29,00	28,57				
1,20	21,96	23,30	25,66	27,56	29,42	29,76	29,98	29,54				
1,50	22,68	24,06	26,50	28,45	30,38	30,73	30,96	30,50				
≥ 3,00	23,39	24,82	27,34	29,35	31,34	31,70	31,94	31,47				
v, м/с	15			20			25			30		

Предельные нагрузки 9

d _н , мм	l	F, кН, при изгибном моменте M=0, мм·кН									
		20	100	150	200	250	300	350	400	450	500
560	1,00	3,24	5,91	8,43	10,76	12,97	15,07	17,06	18,95	20,72	22,38
	1,05	3,35	6,12	8,72	11,14	13,42	15,60	17,66	19,61	21,44	23,16
	1,20	3,46	6,33	9,02	11,51	13,88	16,12	18,25	20,27	22,17	23,94
	1,50	3,58	6,53	9,31	11,89	14,38	16,65	18,85	20,93	22,89	24,72
	≥ 3,00	3,69	6,74	9,60	12,26	14,78	17,17	19,45	21,59	23,61	25,50
630	1,00	3,75	6,88	9,82	12,54	15,13	17,57	19,88	22,05	24,07	25,94
	1,05	3,88	7,12	10,16	12,98	15,65	18,18	20,57	22,82	24,91	26,84
	1,20	4,02	7,36	10,50	13,42	16,18	18,80	21,27	23,59	25,75	27,75
	1,50	4,15	7,65	10,84	13,86	16,71	19,41	21,96	24,36	26,59	28,66
	≥ 3,00	4,28	7,89	11,19	14,29	17,24	20,02	22,66	25,13	27,43	29,56
710	1,00	4,34	8,61	11,38	14,55	17,54	20,35	22,99	25,45	27,71	29,76
	1,05	4,49	8,29	11,78	15,05	18,15	21,06	23,80	26,24	28,68	30,80
	1,20	4,64	8,57	12,17	15,56	18,76	21,78	24,60	27,23	29,64	31,84
	1,50	4,79	8,85	12,57	16,07	19,37	22,49	25,40	28,12	30,61	32,88
	≥ 3,00	4,94	9,13	12,97	16,58	19,99	23,20	26,21	29,01	31,58	33,92
800 и более	1,00	4,99	9,22	13,11	16,76	20,18	23,39	26,36	29,08	31,55	33,72
	1,05	5,16	9,55	13,57	17,34	20,89	24,20	27,28	30,10	32,65	34,90
	1,20	5,33	9,87	14,03	17,93	21,59	25,02	28,20	31,12	33,75	36,08
	1,50	5,51	10,19	14,48	18,51	22,30	25,84	29,12	32,13	34,83	37,26
	≥ 3,00	5,68	10,51	14,94	19,10	23,00	26,66	30,04	33,15	35,96	38,44
h, мм		5	10	15	20						

Предлагаемые таблицы 9

d, мм	j	R + R ₁ при проценте влажности в среднем 40% ± 4%									
		500	600	700	800	950	1 000	1 100	1 200		
560	1,00	23,93	25,32	27,73	29,55	31,04	31,17	30,85			
	1,05	24,75	26,21	28,70	30,59	32,15	32,26	31,92			
	1,20	25,58	27,09	29,67	31,62	33,21	33,35	33,00			
	1,50	26,42	27,98	30,64	32,65	34,30	34,44	34,08			
	≥ 3,00	27,25	28,86	31,61	33,68	35,38	35,53	35,16			
630	1,00	27,64	29,18	31,68	33,38	34,19					
	1,05	28,46	30,19	32,79	34,54	35,38					
	1,20	29,57	31,21	33,90	35,71	36,58					
	1,50	30,54	32,23	35,01	36,88	37,78					
	≥ 3,00	31,51	33,25	36,11	38,04	38,97					
710	1,00	31,59	33,18	35,59	36,87	36,35					
	1,05	32,69	34,34	36,85	38,16	37,62					
	1,20	33,80	35,50	38,98	39,44	38,90					
	1,50	34,90	36,66	39,32	40,73	40,17					
	≥ 3,00	36,00	37,82	40,57	42,02	41,44					
800 и 600000	1,00	35,59	37,13	39,14	39,55						
	1,05	36,83	38,43	40,51	40,94						
	1,20	38,08	39,73	41,88	42,32						
	1,50	39,32	41,03	43,25	43,70						
	≥ 3,00	40,57	42,33	44,61	45,08						
v ₁ , м/с		25	30								

Т а б л и ц а 10 — Номинальные мощности, передаваемая одним ремнем P_1 и P_2 классов сечением $E(D)$ при $L_p = 7100$ мм

P_1 , мм	i	P_2 , кВт, при частоте вращения шкивов n_2 (кВт)									
		30	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	
500	1,00	3,42	6,12	8,60	10,86	12,97	14,96	16,81	18,55	20,16	
	1,05	3,54	6,33	8,90	11,24	13,42	15,48	17,40	19,20	20,87	
	1,20	3,66	6,54	9,20	11,61	13,88	16,00	17,99	19,85	21,57	
	1,50	3,78	6,76	9,50	11,99	14,33	16,52	18,58	20,49	22,28	
	≥ 3,00	3,90	6,97	9,79	12,37	14,78	17,04	19,16	21,14	22,98	
560	1,00	4,06	7,32	10,33	13,09	15,67	18,10	20,38	22,49	24,45	
	1,05	4,20	7,62	10,69	13,54	16,22	18,73	21,09	23,28	25,31	
	1,20	4,35	7,87	11,05	14,00	16,77	19,37	21,80	24,07	26,16	
	1,50	4,49	8,13	11,41	14,46	17,31	20,00	22,51	24,85	27,02	
	≥ 3,00	4,63	8,39	11,77	14,91	17,86	20,63	23,22	25,64	27,87	
630	1,00	4,80	8,75	12,32	15,65	18,77	21,69	24,43	26,95	29,26	
	1,05	4,97	9,05	12,75	16,19	19,42	22,45	25,27	27,89	30,29	
	1,20	5,14	9,36	13,18	16,74	20,08	23,21	26,13	28,83	31,51	
	1,50	5,31	9,66	13,61	17,28	20,73	23,96	26,98	29,77	32,33	
	≥ 3,00	5,48	9,97	14,04	17,83	21,39	24,72	27,83	30,71	33,35	
710	1,00	5,64	10,31	14,56	18,52	22,23	25,69	28,89	31,83	34,49	
	1,05	5,84	10,67	15,07	19,17	23,01	26,59	29,90	32,94	35,69	
	1,20	6,04	11,03	15,58	19,83	23,78	27,48	30,91	34,06	36,90	
	1,50	6,23	11,39	16,09	20,46	24,56	28,38	31,92	35,17	38,10	
	≥ 3,00	6,43	11,75	16,59	21,11	25,34	29,28	32,93	36,28	39,31	
P_2 , кВт		5	10	15							

d, мм	l	L _н + ВТ при чис. погр. вращения $\omega_{\text{норм}} = 0,1 \text{ мин}^{-1}$									
		500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	
500	1,00	21,65	24,21	25,29	26,21	26,97	27,57	28,00	28,32		
	1,05	22,40	25,06	26,17	27,12	27,92	28,54	28,98	29,31		
	1,20	23,16	25,91	27,05	28,04	28,86	29,50	29,96	30,30		
	1,50	23,92	26,75	27,94	28,96	29,80	30,46	30,94	31,28		
	≥ 3,00	24,67	27,60	28,82	29,87	30,74	31,43	31,92	32,27		
560	1,00	26,25	29,10	30,55	31,59	32,42	33,03	33,40	33,40		
	1,05	27,16	30,33	31,61	32,69	33,55	34,18	34,57	34,57		
	1,20	28,08	31,35	32,68	33,80	34,69	35,34	35,74	35,74		
	1,50	29,00	32,37	33,75	34,90	35,82	36,49	36,90	36,90		
	≥ 3,00	29,91	33,40	34,82	36,01	36,95	37,65	38,07	38,07		
630	1,00	31,26	34,83	36,19	37,26	38,04	38,52	38,66	37,92		
	1,05	32,45	36,05	37,45	38,56	39,37	39,86	40,02	39,24		
	1,20	33,55	37,27	38,72	39,87	40,70	41,23	41,37	40,57		
	1,50	34,65	38,49	39,98	41,17	42,03	42,56	42,72	41,89		
	≥ 3,00	35,74	39,70	41,25	42,47	43,36	43,90	44,07	43,22		
710	1,00	36,85	40,58	41,92	42,87	43,41	43,52	43,18	42,22		
	1,05	38,13	42,00	43,39	44,37	44,93	45,05	44,69	43,62		
	1,20	39,42	43,42	44,85	45,87	46,45	46,57	46,20	45,03		
	1,50	40,71	44,84	46,32	47,37	47,97	48,09	47,71	46,54		
	≥ 3,00	42,00	46,26	47,78	48,87	49,49	49,61	49,22	48,05		
μ , м/с	20	25	30	35	40	45	50	55	60		

И подожженные модели 10

с. мм	j	P ₀ в Вт. при высоте импульса 1000 В. см.									
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	
800	1,00	6,57	12,05	17,05	21,70	26,03	30,06	33,73	37,05	40,00	
	1,05	6,80	12,47	17,64	22,46	26,94	31,10	34,90	38,35	41,40	
	1,20	7,03	12,89	18,24	23,21	27,85	32,15	36,08	39,64	42,79	
	1,50	7,26	13,31	18,83	23,97	28,76	33,20	37,36	40,94	44,19	
	≥ 3,00	7,54	13,74	19,43	24,73	29,67	34,25	38,44	42,23	45,59	
900	1,00	7,64	13,96	19,76	25,15	30,14	34,71	38,84	42,49	45,63	
	1,05	7,94	14,44	20,45	26,03	31,19	35,92	40,20	43,98	47,22	
	1,20	8,17	14,94	21,14	26,91	32,24	37,13	41,55	45,56	48,82	
	1,50	8,44	15,42	21,84	27,79	33,30	38,35	42,91	46,95	50,41	
	≥ 3,00	8,70	15,91	22,53	28,67	34,35	39,56	44,27	48,43	52,01	
1000 и более	1,00	8,65	15,84	22,44	28,52	34,11	39,17	43,66	47,52	50,69	
	1,05	8,95	16,40	23,22	29,52	35,31	40,54	45,39	49,18	52,47	
	1,20	9,26	16,95	24,00	30,52	36,50	41,91	46,71	50,84	54,24	
	1,50	9,56	17,50	24,79	31,51	37,69	43,28	48,24	52,51	56,01	
	≥ 3,00	9,86	18,06	25,57	32,51	38,88	44,65	49,77	54,17	57,78	
к. м/с		5	10	15	20						

Оконные таблицы 70

d, мм	f	L, +Вт. при max. доп. вращенной скорости dL=50 мм.									
		500	540	580	620	660	700	740	780	820	860
800	1,00	42,53	44,63	46,26	47,38	47,96	47,97				
	1,05	44,02	46,19	47,87	49,04	49,64	49,65				
	1,20	45,51	47,75	49,49	50,69	51,32	51,33				
	1,50	47,00	49,31	51,11	52,35	52,99	53,01				
	≥ 3,00	48,48	50,87	52,73	54,01	54,67	54,68				
900	1,00	48,20	50,17	51,48	52,09						
	1,05	49,89	51,92	53,28	53,91						
	1,20	51,57	53,68	55,08	55,73						
	1,50	53,26	55,43	56,88	57,56						
	≥ 3,00	54,94	57,18	58,68	59,38						
1000 и более	1,00	53,12	54,73	55,45							
	1,05	54,97	56,64	57,39							
	1,20	56,83	58,55	59,38							
	1,50	58,69	60,47	61,27							
	≥ 3,00	60,55	62,38	63,21							
P, мм/с		25	30								

Т а б л и ц а 11 — Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем Q_1 и II классов сеченая $E0$ (E) при $L_n = 8500$ мм

d_1 , мм	r	P_0 , кВт, для разных классов ремней, мм													
		70	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
800	1,00	7,29	13,25	18,40	23,26	27,67	31,65	35,18	38,27	40,85	43,35	44,38	45,26	45,34	44,82
	1,05	7,51	13,62	18,99	24,14	28,70	32,83	36,58	39,89	42,61	44,89	46,59	47,69	47,99	47,55
	1,20	7,65	14,06	19,58	25,61	29,73	34,00	37,98	41,51	44,43	46,88	48,79	50,05	50,64	50,38
	1,50	7,87	14,48	20,24	26,76	30,76	35,18	39,45	43,15	46,37	48,94	51,08	52,48	53,43	53,14
	≥ 3,00	8,17	14,87	20,83	26,89	31,87	36,51	40,85	44,82	48,21	50,93	53,29	54,90	56,08	55,94
900	1,00	8,61	15,23	22,08	27,82	33,56	38,20	42,17	45,70	48,43	50,71	52,62	52,62	52,33	
	1,05	8,83	15,59	22,67	28,70	34,59	39,38	43,49	47,39	50,19	52,69	54,83	55,05	54,98	
	1,20	8,98	15,97	23,26	29,51	35,62	40,55	44,89	49,02	52,03	54,76	57,04	57,41	57,33	
	1,50	9,20	16,34	23,85	30,32	36,58	41,75	46,37	50,64	53,95	56,67	59,52	59,84	59,62	
	≥ 3,00	9,42	16,78	24,43	31,13	37,61	43,05	47,77	52,26	55,86	58,73	61,53	62,26	62,00	
1000	1,00	10,01	18,25	25,76	32,60	38,64	44,06	48,65	52,69	55,57	57,78	58,29	58,36		
	1,05	10,23	18,69	26,35	33,41	39,59	45,34	50,12	54,24	57,41	59,76	60,49	60,79		
	1,20	10,38	19,14	26,94	34,22	40,63	46,44	51,52	55,86	59,23	61,73	62,71	63,29		
	1,50	10,59	19,45	27,53	35,03	41,66	47,32	52,99	57,48	61,01	64,55	64,99	66,17		
	≥ 3,00	10,82	19,87	28,11	35,84	42,69	49,02	54,39	59,17	62,93	66,53	67,19	68,15		
1120	1,00	11,63	21,34	30,03	37,90	44,97	51,06	56,30	61,97	62,85	64,40	64,77			
	1,05	11,85	21,64	30,62	38,64	45,93	52,26	57,70	63,59	64,62	66,46	66,98			
	1,20	12,07	22,06	31,28	39,52	46,96	53,43	59,17	65,21	66,46	68,45	69,18			
	1,50	12,29	22,45	31,79	40,33	47,99	54,68	59,91	66,83	68,37	70,51	71,39			
	≥ 3,00	12,44	22,96	32,28	40,55	49,02	55,94	61,04	68,45	70,21	72,49	73,60			
r , мм/с		5	10	15	20	25	30	30	25	20	15	10	5	30	

Т а б л и ц а 12 — Номинальные показатели, определяемые для овальных ремней III и IV классов сечения Z(O) при $L_n = 1320$ мм

d_f , мм	J	P_n в кг при частоте вращения шестозубчатого шланга, мин																
		200,0	400,0	600,0	800,0	1000,0	1200,0	1400,0	1600,0	2000,0	2400,0	2800,0						
50,0	1,00	0,06	0,10	0,12	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,16	0,14	
	1,05	0,06	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,19	
	1,20	0,07	0,11	0,15	0,18	0,19	0,22	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,23	
	1,50	0,07	0,12	0,16	0,19	0,21	0,24	0,26	0,26	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,27
	$\geq 3,00$	0,07	0,12	0,16	0,19	0,21	0,24	0,26	0,26	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,27
56,0	1,00	0,09	0,14	0,19	0,22	0,25	0,28	0,28	0,31	0,31	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	
	1,05	0,09	0,15	0,20	0,24	0,26	0,30	0,30	0,33	0,33	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	
	1,20	0,09	0,16	0,21	0,26	0,29	0,34	0,34	0,38	0,38	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
	1,50	0,10	0,17	0,22	0,27	0,31	0,36	0,36	0,40	0,40	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	
	$\geq 3,00$	0,10	0,17	0,23	0,28	0,32	0,37	0,37	0,41	0,41	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	
63,0	1,00	0,11	0,19	0,26	0,32	0,36	0,42	0,42	0,47	0,47	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,46	
	1,05	0,12	0,20	0,27	0,33	0,37	0,44	0,44	0,49	0,49	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,47	
	1,20	0,12	0,21	0,29	0,36	0,40	0,47	0,47	0,54	0,54	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,50	
	1,50	0,13	0,23	0,30	0,37	0,42	0,50	0,50	0,57	0,57	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,53	
	$\geq 3,00$	0,13	0,23	0,31	0,38	0,43	0,51	0,51	0,59	0,59	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,55	
71,0	1,00	0,14	0,25	0,34	0,42	0,48	0,57	0,57	0,65	0,65	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,67	
	1,05	0,15	0,26	0,35	0,44	0,50	0,59	0,59	0,67	0,67	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,68	
	1,20	0,15	0,27	0,37	0,46	0,53	0,63	0,63	0,72	0,72	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,71	
	1,50	0,16	0,28	0,39	0,48	0,55	0,66	0,66	0,75	0,75	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,74	
	$\geq 3,00$	0,16	0,28	0,39	0,48	0,57	0,67	0,67	0,78	0,78	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,76	
к. н/с			2														5	

Приложение таблица П.2

d_f , мм	j	$P_{0,5} \text{ в } \beta_1$ при испытании вращением закрытого шланга, мм											2500,0	7000,0	15000,0	25000,0	50000,0					
		3200,0	3600,0	4000,0	4300,0	5000,0	5500,0	6000,0	6500,0	7000,0												
50,0	1,00	0,12	0,08	0,04																		
	1,05	0,17	0,15	0,11																		
	1,20	0,26	0,24	0,22																		
	1,50	0,31	0,30	0,28																		
	$\geq 3,00$	0,33	0,32	0,30																		
56,0	1,00	0,38	0,38	0,36	0,32	0,28	0,21	0,14	0,04													
	1,05	0,44	0,44	0,40	0,40	0,36	0,31	0,24	0,15													
	1,20	0,53	0,54	0,54	0,53	0,51	0,47	0,43	0,34													
	1,50	0,59	0,61	0,62	0,61	0,60	0,57	0,52	0,46													
	$\geq 3,00$	0,62	0,64	0,65	0,65	0,64	0,61	0,57	0,51													
63,0	1,00	0,69	0,71	0,71	0,71	0,68	0,64	0,57	0,49	0,38												
	1,05	0,74	0,77	0,78	0,78	0,77	0,73	0,68	0,60	0,50												
	1,20	0,84	0,88	0,90	0,92	0,92	0,90	0,86	0,80	0,72												
	1,50	0,91	0,96	0,99	1,02	1,03	1,02	0,99	0,94	0,87												
	$\geq 3,00$	0,95	1,00	1,04	1,07	1,09	1,08	1,06	1,01	0,95												
71,0	1,00	1,02	1,07	1,10	1,12	1,11	1,09	1,03	0,94	0,83												
	1,05	1,08	1,13	1,17	1,20	1,20	1,18	1,13	1,06	0,95												
	1,20	1,18	1,25	1,30	1,34	1,36	1,36	1,33	1,27	1,18												
	1,50	1,26	1,34	1,40	1,46	1,49	1,50	1,48	1,43	1,35												
	$\geq 3,00$	1,31	1,39	1,46	1,52	1,57	1,58	1,57	1,53	1,46												
ν , м/с	10	15	20	25	30	35	40	45	50													

Продолжение таблицы 12

д., мм	1	P _н = 4 ВТ при частоте вращения «высокой» шпинделя, мм/мин										
		3000,0	4000,0	5000,0	6000,0	7500,0	10000,0	12000,0	14500,0	16000,0	20000,0	24000,0
80,0	1,00	0,18	0,31	0,43	0,54	0,62	0,73	0,84	0,90	1,05	1,16	1,30
	1,05	0,18	0,32	0,44	0,55	0,63	0,75	0,87	0,93	1,09	1,22	1,35
	1,20	0,19	0,33	0,45	0,58	0,66	0,80	0,92	0,98	1,13	1,30	1,45
	1,50	0,19	0,34	0,46	0,60	0,69	0,83	0,96	1,03	1,21	1,37	1,53
	≥ 3,00	0,20	0,35	0,49	0,62	0,71	0,85	0,99	1,06	1,25	1,42	1,59
90,0	1,00	0,21	0,36	0,53	0,67	0,77	0,92	1,06	1,13	1,33	1,50	1,66
	1,05	0,22	0,39	0,54	0,68	0,78	0,94	1,08	1,16	1,36	1,54	1,71
	1,20	0,23	0,40	0,56	0,71	0,82	0,98	1,13	1,22	1,43	1,62	1,81
	1,50	0,23	0,42	0,58	0,74	0,85	1,02	1,18	1,27	1,50	1,70	1,90
	≥ 3,00	0,24	0,43	0,60	0,76	0,87	1,05	1,21	1,31	1,55	1,76	1,97
100,0	1,00	0,25	0,45	0,63	0,80	0,91	1,10	1,27	1,36	1,60	1,81	2,01
	1,05	0,26	0,46	0,64	0,81	0,93	1,12	1,29	1,39	1,63	1,85	2,06
	1,20	0,26	0,47	0,66	0,84	0,96	1,16	1,34	1,43	1,71	1,93	2,16
	1,50	0,27	0,49	0,68	0,87	1,00	1,20	1,39	1,50	1,77	2,02	2,26
	≥ 3,00	0,28	0,50	0,70	0,89	1,03	1,24	1,44	1,55	1,84	2,09	2,34
112,0 и более	1,00	0,30	0,53	0,75	0,95	1,09	1,31	1,51	1,63	1,91	2,16	2,40
	1,05	0,30	0,54	0,76	0,96	1,10	1,33	1,54	1,66	1,95	2,20	2,45
	1,20	0,31	0,56	0,78	0,99	1,14	1,37	1,59	1,72	2,02	2,29	2,55
	1,50	0,31	0,57	0,80	1,02	1,17	1,42	1,64	1,77	2,10	2,38	2,66
	≥ 3,00	0,32	0,58	0,82	1,05	1,21	1,46	1,70	1,83	2,17	2,47	2,77
г, мм/с		2	5	10								

Т а б л и ц а 13 — Номинальная мощность, переводимая одним режущим и IV классов сечення АА) при $L_r = 1700$ мм

d, мм	f	P_r кВт при частоте вращения 1000, 1200, 1450, 1600, 1800, 2000 об/мин										
		2000 об/мин	1800 об/мин	1600 об/мин	1450 об/мин	1200 об/мин	1000 об/мин	900 об/мин	800 об/мин	700 об/мин	600 об/мин	
75,0	1,00	0,22	0,39	0,53	0,66	0,74	0,88	1,00	1,06	1,14	1,22	1,29
	1,05	0,23	0,40	0,55	0,69	0,78	0,92	1,05	1,12	1,21	1,29	1,37
	1,20	0,24	0,43	0,59	0,73	0,84	0,99	1,14	1,22	1,32	1,41	1,50
	1,50	0,25	0,44	0,61	0,76	0,87	1,04	1,19	1,27	1,38	1,48	1,58
	≥ 3,00	0,25	0,45	0,62	0,77	0,88	1,05	1,21	1,30	1,41	1,51	1,61
80,0	1,00	0,26	0,43	0,62	0,78	0,89	1,05	1,20	1,29	1,39	1,49	1,58
	1,05	0,27	0,47	0,65	0,81	0,92	1,10	1,26	1,35	1,46	1,57	1,66
	1,20	0,28	0,49	0,68	0,86	0,98	1,17	1,35	1,45	1,57	1,69	1,80
	1,50	0,29	0,51	0,71	0,89	1,02	1,22	1,41	1,51	1,65	1,77	1,89
	≥ 3,00	0,29	0,52	0,72	0,90	1,03	1,24	1,43	1,54	1,67	1,80	1,93
90,0	1,00	0,33	0,58	0,81	1,02	1,17	1,40	1,62	1,74	1,89	2,03	2,17
	1,05	0,33	0,60	0,83	1,05	1,21	1,45	1,67	1,80	1,96	2,11	2,25
	1,20	0,35	0,63	0,87	1,11	1,27	1,53	1,77	1,90	2,08	2,24	2,40
	1,50	0,36	0,64	0,90	1,14	1,31	1,58	1,83	1,98	2,16	2,33	2,50
	≥ 3,00	0,36	0,65	0,92	1,16	1,34	1,61	1,87	2,01	2,20	2,38	2,55
100,0	1,00	0,40	0,71	1,00	1,26	1,45	1,75	2,02	2,18	2,37	2,56	2,74
	1,05	0,40	0,73	1,02	1,29	1,49	1,79	2,07	2,24	2,44	2,64	2,82
	1,20	0,42	0,76	1,05	1,35	1,55	1,87	2,18	2,35	2,57	2,78	2,97
	1,50	0,43	0,78	1,09	1,39	1,60	1,94	2,25	2,43	2,66	2,88	3,09
	≥ 3,00	0,43	0,79	1,11	1,42	1,63	1,97	2,30	2,48	2,72	2,94	3,16
v_r , м/с		2	5	10								

d_1 , мм	l	Р. 4 Вт. при чистоте вращения и желтого пятна, мкм											
		300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1 200,0	1 450,0	1 600,0	1 800,0	2 300,0
112,0	1,00	0,48	0,86	1,22	1,55	1,78	2,15	2,50	2,69	2,94	3,18	3,40	
	1,05	0,48	0,88	1,24	1,58	1,82	2,20	2,55	2,75	3,01	3,26	3,48	
	1,20	0,50	0,91	1,29	1,64	1,89	2,29	2,66	2,87	3,14	3,40	3,65	
	1,50	0,51	0,93	1,32	1,68	1,94	2,36	2,75	2,97	3,25	3,52	3,78	
	≥ 3,00	0,52	0,95	1,35	1,72	1,98	2,41	2,80	3,03	3,32	3,60	3,87	
125,0	1,00	0,56	1,03	1,45	1,85	2,14	2,59	3,01	3,24	3,55	3,83	4,10	
	1,05	0,57	1,04	1,48	1,88	2,17	2,63	3,06	3,31	3,62	3,91	4,18	
	1,20	0,59	1,07	1,52	1,94	2,25	2,72	3,17	3,43	3,75	4,06	4,35	
	1,50	0,60	1,10	1,56	2,00	2,31	2,80	3,27	3,53	3,87	4,19	4,50	
	≥ 3,00	0,61	1,12	1,59	2,04	2,36	2,86	3,34	3,61	3,96	4,30	4,61	
140,0	1,00	0,66	1,22	1,72	2,20	2,54	3,08	3,58	3,86	4,22	4,56	4,88	
	1,05	0,67	1,23	1,75	2,23	2,58	3,12	3,63	3,92	4,29	4,64	4,96	
	1,20	0,69	1,26	1,79	2,29	2,65	3,22	3,75	4,05	4,43	4,80	5,13	
	1,50	0,70	1,29	1,84	2,35	2,72	3,30	3,85	4,17	4,57	4,94	5,29	
	≥ 3,00	0,71	1,32	1,88	2,40	2,78	3,38	3,95	4,27	4,68	5,07	5,43	
160,0	1,00	0,80	1,46	2,08	2,66	3,07	3,72	4,32	4,66	5,09	5,49	5,86	
	1,05	0,80	1,48	2,10	2,69	3,10	3,76	4,38	4,73	5,16	5,57	5,94	
	1,20	0,82	1,51	2,15	2,75	3,18	3,86	4,50	4,96	5,31	5,73	6,12	
	1,50	0,84	1,54	2,20	2,82	3,26	3,96	4,61	5,08	5,45	5,89	6,30	
	≥ 3,00	0,85	1,57	2,24	2,88	3,33	4,05	4,73	5,11	5,50	6,05	6,47	
180 и 600000	1,00	0,93	1,71	2,43	3,10	3,58	4,34	5,04	5,43	5,92	6,37	6,78	
	1,05	0,93	1,72	2,45	3,13	3,62	4,39	5,10	5,50	5,99	6,45	6,86	
	1,20	0,95	1,75	2,50	3,20	3,70	4,49	5,22	5,63	6,14	6,62	7,05	
	1,50	0,97	1,79	2,55	3,27	3,78	4,59	5,34	5,77	6,30	6,79	7,24	
	≥ 3,00	0,99	1,83	2,61	3,34	3,87	4,70	5,48	5,92	6,47	6,98	7,44	
Р. м/с		2	5	10	15	20							

Модельные таблицы 1.1

d _н , мм	f	F _н , кВт, при v _н = 10 м/с вращающей силой шпинделя станка											
		3000,0	3600,0	2850,0	3000,0	3200,0	3400,0	4000,0	4500,0	5000,0	5500,0	6000,0	
75,0	1,00	1,44	1,50	1,57	1,61	1,65	1,72	1,76	1,78	1,75	1,67	1,55	
	1,05	1,58	1,66	1,74	1,79	1,85	1,94	2,01	2,05	2,05	2,01	1,91	
	1,20	1,67	1,75	1,84	1,90	1,96	2,07	2,15	2,21	2,23	2,20	2,12	
	≥ 1,50	1,70	1,78	1,88	1,94	2,00	2,11	2,20	2,28	2,27	2,30	2,27	2,20
		1,67	1,74	1,83	1,87	1,93	2,02	2,07	2,10	2,08	1,99	1,85	
80,0	1,00	1,76	1,84	1,93	1,99	2,05	2,15	2,22	2,27	2,26	2,20	2,08	
	1,05	1,91	2,00	2,11	2,18	2,25	2,38	2,48	2,55	2,58	2,55	2,46	
	≥ 1,50	2,00	2,11	2,23	2,29	2,38	2,52	2,63	2,73	2,77	2,76	2,69	
		2,04	2,15	2,27	2,34	2,43	2,58	2,70	2,80	2,85	2,85	2,79	
	90,0	1,00	2,29	2,41	2,54	2,61	2,70	2,85	2,96	3,03	3,03	2,96	2,81
1,05		2,38	2,51	2,65	2,72	2,82	2,98	3,11	3,20	3,22	3,17	3,03	
≥ 1,50		2,54	2,68	2,84	2,93	3,04	3,22	3,37	3,50	3,56	3,54	3,44	
		2,65	2,80	2,97	3,06	3,18	3,39	3,56	3,71	3,79	3,79	3,71	
2,71		2,86	3,04	3,13	3,26	3,47	3,65	3,81	3,90	3,92	3,85	3,79	
100,0	1,00	2,90	3,05	3,23	3,32	3,44	3,64	3,78	3,89	3,90	3,81	3,61	
	1,05	2,99	3,15	3,34	3,44	3,56	3,77	3,93	4,06	4,09	4,01	3,84	
	≥ 1,50	3,16	3,33	3,54	3,65	3,79	4,03	4,22	4,37	4,44	4,40	4,26	
		3,29	3,47	3,69	3,81	3,96	4,22	4,43	4,61	4,70	4,69	4,57	
	3,36	3,55	3,77	3,90	4,05	4,33	4,55	4,75	4,85	4,86	4,76		
112,0	1,00	3,61	3,80	4,02	4,14	4,29	4,53	4,70	4,82	4,80	4,61	4,46	
	1,05	3,70	3,90	4,13	4,26	4,41	4,67	4,86	4,99	4,99	4,80	4,64	
	≥ 1,50	3,88	4,09	4,34	4,48	4,64	4,93	5,15	5,32	5,36	5,36	5,20	
		4,02	4,25	4,51	4,65	4,84	5,15	5,39	5,59	5,66	5,66	5,50	
	4,12	4,35	4,62	4,78	4,96	5,29	5,55	5,77	5,86	5,86	5,70		
Р, М/с	30	15	20	35									

Т а б л и ц а 14 — Номинальная мощность, передаваемая огни при искр III и IV классов сечения (ВБ) при $L_n = 2240$ мм

d_n мм	j	P_n кВт при частоте вращения шпинделя $n_{\text{шп}} = 1000$ мин ⁻¹											
		2000 л	3000 л	4000 л	5000 л	6000 л	7000 л	8000 л	9000 л	12000 л	14000 л	16000 л	
125,0	1,00	0,65	0,90	1,14	1,36	1,57	1,77	1,96	2,23	2,63	3,18	3,99	3,31
	1,05	0,66	0,93	1,17	1,40	1,62	1,83	2,02	2,30	2,73	3,31	3,10	3,31
	1,20	0,69	0,97	1,23	1,47	1,71	1,93	2,14	2,44	2,90	3,54	3,31	3,54
	1,50	0,71	1,00	1,27	1,53	1,77	2,00	2,22	2,53	3,03	3,70	3,46	3,70
	≥ 3,00	0,72	1,02	1,29	1,55	1,80	2,03	2,26	2,58	3,08	3,78	3,53	3,78
140,0	1,00	0,80	1,12	1,42	1,71	1,98	2,24	2,48	2,83	3,37	4,11	3,85	4,11
	1,05	0,82	1,15	1,46	1,75	2,03	2,29	2,55	2,91	3,47	4,24	3,97	4,24
	1,20	0,85	1,19	1,52	1,83	2,12	2,40	2,67	3,06	3,63	4,48	4,19	4,48
	1,50	0,87	1,23	1,56	1,88	2,19	2,48	2,76	3,17	3,79	4,66	4,35	4,66
	≥ 3,00	0,88	1,25	1,59	1,92	2,23	2,53	2,82	3,23	3,87	4,77	4,45	4,77
160,0	1,00	1,00	1,41	1,80	2,17	2,52	2,85	3,17	3,63	4,33	5,30	4,96	5,30
	1,05	1,02	1,44	1,85	2,21	2,56	2,91	3,24	3,71	4,43	5,43	5,08	5,43
	1,20	1,05	1,48	1,90	2,29	2,66	3,02	3,37	3,86	4,62	5,69	5,31	5,69
	1,50	1,07	1,52	1,95	2,35	2,74	3,11	3,47	3,99	4,78	5,90	5,50	5,90
	≥ 3,00	1,09	1,55	1,99	2,40	2,80	3,18	3,55	4,08	4,89	6,05	5,64	6,05
180,0	1,00	1,20	1,70	2,17	2,62	3,04	3,45	3,85	4,41	5,27	6,44	6,03	6,44
	1,05	1,21	1,72	2,20	2,66	3,09	3,51	3,91	4,49	5,37	6,57	6,15	6,57
	1,20	1,25	1,77	2,27	2,74	3,19	3,63	4,05	4,65	5,57	6,84	6,39	6,84
	1,50	1,28	1,82	2,33	2,81	3,28	3,73	4,17	4,79	5,74	7,08	6,61	7,08
	≥ 3,00	1,30	1,85	2,37	2,87	3,35	3,81	4,26	4,90	5,89	7,27	6,78	7,27
P_n М/С				5					10				15

σ, мм	i	L ₀ - кВт. при частоте вращения вала 3000 об/мин											
		2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100
200,0	1,00	1,39	1,98	2,52	3,06	3,56	4,05	4,51	5,17	6,18	7,06	7,53	
	1,05	1,41	2,04	2,57	3,10	3,61	4,11	4,58	5,23	6,28	7,18	7,67	
	1,20	1,44	2,06	2,63	3,19	3,72	4,22	4,71	5,41	6,48	7,43	7,94	
	1,50	1,48	2,10	2,70	3,27	3,81	4,34	4,84	5,57	6,68	7,66	8,20	
	≥ 3,00	1,50	2,15	2,76	3,34	3,90	4,44	4,96	5,70	6,85	7,87	8,43	
224,0	1,00	1,63	2,31	2,96	3,58	4,18	4,75	5,29	6,06	7,23	8,24	8,77	
	1,05	1,64	2,34	3,00	3,63	4,23	4,80	5,36	6,14	7,33	8,36	8,90	
	1,20	1,68	2,39	3,07	3,71	4,33	4,93	5,50	6,31	7,54	8,62	9,18	
	1,50	1,71	2,44	3,14	3,80	4,44	5,05	5,64	6,47	7,75	8,87	9,46	
	≥ 3,00	1,73	2,50	3,21	3,89	4,54	5,17	5,78	6,64	7,96	9,12	9,74	
250,0	1,00	1,57	2,67	3,43	4,13	4,83	5,49	6,12	7,00	8,33	9,45	10,01	
	1,05	1,59	2,70	3,46	4,19	4,88	5,55	6,18	7,08	8,43	9,57	10,15	
	1,20	1,93	2,75	3,53	4,28	4,99	5,67	6,33	7,25	8,64	9,83	10,44	
	1,50	1,96	2,81	3,61	4,37	5,10	5,80	6,48	7,43	8,87	10,10	10,73	
	≥ 3,00	2,00	2,87	3,69	4,47	5,22	5,94	6,64	7,62	9,11	10,39	11,06	
280,0	1,00	2,16	3,08	3,95	4,78	5,57	6,33	7,04	8,05	9,53	10,73	11,32	
	1,05	2,18	3,11	3,99	4,82	5,62	6,38	7,11	8,13	9,63	10,86	11,45	
	1,20	2,23	3,16	4,06	4,92	5,73	6,51	7,26	8,30	9,85	11,12	11,75	
	1,50	2,25	3,22	4,14	5,01	5,85	6,65	7,42	8,49	10,09	11,41	12,06	
	≥ 3,00	2,30	3,29	4,23	5,13	5,99	6,81	7,60	8,71	10,36	11,75	12,43	
v, м/с		5	10	15	30								

Продолжение таблицы 14

α, мм	1	Р, кг, при частоте вращения шпинделя 1500 об/мин											
		1800 л	2000 л	2200 л	2400 л	2600 л	3000 л	3200 л	3600 л	4000 л	4500 л		
125,0	1,00	3,41	3,61	3,78	3,92	4,03	4,11	4,14	4,14	4,03	3,73	3,16	
	1,05	3,56	3,77	3,95	4,11	4,24	4,34	4,38	4,40	4,32	4,08	3,52	
	1,20	3,82	4,06	4,28	4,46	4,61	4,76	4,82	4,86	4,84	4,65	4,17	
	1,50	4,00	4,26	4,50	4,70	4,88	5,04	5,12	5,18	5,20	5,06	4,62	
	≥ 3,00	4,09	4,36	4,61	4,83	5,01	5,19	5,27	5,35	5,39	5,26	4,85	
140,0	1,00	4,42	4,68	4,93	5,12	5,27	5,40	5,44	5,45	5,31	4,93		
	1,05	4,57	4,86	5,11	5,32	5,48	5,63	5,68	5,71	5,60	5,27		
	1,20	4,84	5,16	5,44	5,68	5,88	6,06	6,14	6,19	6,15	5,88		
	1,50	5,05	5,39	5,70	5,96	6,18	6,39	6,48	6,56	6,56	6,34		
	≥ 3,00	5,17	5,53	5,85	6,12	6,36	6,59	6,69	6,78	6,81	6,62		
160,0	1,00	5,71	6,06	6,37	6,61	6,79	7,03	6,97	6,95	6,69			
	1,05	5,86	6,23	6,55	6,81	7,01	7,17	7,21	7,21	6,99			
	1,20	6,14	6,55	6,90	7,19	7,42	7,62	7,69	7,72	7,56			
	1,50	6,38	6,81	7,19	7,51	7,77	8,09	8,09	8,15	8,04			
	≥ 3,00	6,55	7,00	7,40	7,74	8,01	8,27	8,37	8,45	8,38			
180,0	1,00	6,92	7,35	7,70	7,96	8,15	8,25	8,35	8,16				
	1,05	7,08	7,52	7,88	8,16	8,36	8,49	8,50	8,42				
	1,20	7,38	7,85	8,24	8,56	8,79	8,96	8,99	8,93				
	1,50	7,65	8,14	8,57	8,92	9,18	9,39	9,44	9,43				
	≥ 3,00	7,86	8,38	8,83	9,20	9,49	9,72	9,80	9,81				
Р, кг/с	15	20	25	30									

Осложненные таблицы 13

q_1 , кПа	i	L_1 , кВт, при инклине вращения пометки по час. стр.							
		1000 л	2000 л	3000 л	4000 л	5000 л	6000 л	7000 л	10000 л
200,0	1,00	8,08	8,55	8,91	9,17	9,32	9,34	9,26	
	1,05	8,23	8,71	9,09	9,37	9,53	9,58	9,51	
	1,20	8,54	9,05	9,47	9,78	9,98	10,07	10,02	
	1,50	8,83	9,38	9,82	10,17	10,40	10,52	10,51	
	≥ 3,00	9,09	9,66	10,14	10,51	10,77	10,93	10,94	
224,0	1,00	9,37	9,85	10,20	10,41	10,46			
	1,05	9,52	10,02	10,38	10,61	10,68			
	1,20	9,84	10,37	10,77	11,03	11,14			
	1,50	10,15	10,72	11,15	11,45	11,59			
	≥ 3,00	10,46	11,06	11,53	11,86	12,04			
250,0	1,00	10,64	11,09	11,37	11,46				
	1,05	10,79	11,26	11,56	11,67				
	1,20	11,14	11,62	11,95	12,10				
	1,50	11,45	11,99	12,36	12,54				
	≥ 3,00	11,81	12,40	12,81	13,03				
280,0 л и более	1,00	11,91	12,29						
	1,05	12,07	12,46						
	1,20	12,40	12,82						
	1,50	12,75	13,22						
	≥ 3,00	13,17	13,68						
v , м/с		20	25	30					

Т а б л и ц а 13 — Номинальная мощность, передаваемая одами ремней ИТ и IV классов С(В) при $L_0 = 3750$ мм

α, мм	P, кВт при частоте вращения шкива 1400 мин ⁻¹											
	500	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	
200,0	1,00	0,95	1,71	2,40	3,03	3,63	4,18	4,71	5,20	5,88	6,10	
	1,05	0,97	1,75	2,45	3,10	3,72	4,29	4,83	5,35	6,06	6,28	
	1,20	1,00	1,82	2,55	3,24	3,89	4,49	5,07	5,62	6,38	6,62	
	1,50	1,03	1,87	2,63	3,34	4,01	4,65	5,25	5,82	6,62	6,87	
≥ 3,00	0,57	1,04	1,90	2,68	3,40	4,09	4,74	5,35	5,94	6,76	7,02	
224,0	1,00	1,15	2,06	2,93	3,72	4,46	5,15	5,81	6,43	7,29	7,56	
	1,05	1,17	2,12	2,98	3,79	4,55	5,26	5,94	6,58	7,47	7,74	
	1,20	1,20	2,19	3,09	3,93	4,72	5,48	6,19	6,86	7,80	8,10	
	1,50	1,23	2,34	3,17	4,04	4,87	5,65	6,39	7,09	8,07	8,38	
≥ 3,00	0,68	1,25	2,28	3,23	4,12	4,97	5,77	6,53	7,25	8,26	8,58	
250,0	1,00	1,36	2,47	3,49	4,45	5,34	6,19	6,99	7,74	8,77	9,09	
	1,05	1,37	2,51	3,55	4,52	5,41	6,30	7,11	7,88	8,95	9,28	
	1,20	1,41	2,58	3,66	4,67	5,62	6,52	7,37	8,18	9,30	9,65	
	1,50	1,44	2,65	3,75	4,79	5,78	6,71	7,59	8,43	9,60	9,97	
≥ 3,00	0,79	1,47	2,70	3,83	4,89	5,90	6,86	7,77	8,63	9,83	10,21	
280,0	1,00	1,60	2,92	4,14	5,28	6,35	7,36	8,31	9,20	10,42	10,80	
	1,05	1,61	2,96	4,19	5,35	6,44	7,47	8,44	9,35	10,60	10,98	
	1,20	1,65	3,03	4,31	5,50	6,63	7,70	8,70	9,65	10,96	11,36	
	1,50	1,69	3,10	4,41	5,64	6,80	7,91	8,95	9,93	11,29	11,71	
≥ 3,00	0,93	1,72	3,17	4,50	5,76	6,96	8,09	9,16	10,18	11,58	12,02	
α, мм			3	5	10	10	15					

d, мм	i	L, кВт. при числе вращений двигателя 1500 об/мин.										
		400 л	100 л	200 л	300 л	400 л	500 л	600 л	700 л	800 л	900 л	1000 л
315,0	1,00	1,01	1,87	3,44	4,88	6,23	7,50	8,69	9,81	10,85	12,06	12,69
	1,05	1,02	1,89	3,48	4,94	6,30	7,59	8,80	9,94	11,00	12,44	12,88
	1,20	1,04	1,93	3,55	5,05	6,46	7,79	9,04	10,21	11,31	12,81	13,27
	1,50	1,06	1,97	3,63	5,17	6,61	7,98	9,27	10,48	11,62	13,18	13,65
	≥ 3,00	1,08	2,00	3,70	5,28	6,76	8,16	9,49	10,74	11,93	13,56	14,02
355,0	1,00	1,18	2,18	4,02	5,72	7,30	8,78	10,12	11,47	12,66	14,25	14,73
	1,05	1,19	2,20	4,06	5,77	7,37	8,88	10,29	11,60	12,81	14,40	14,92
	1,20	1,21	2,24	4,14	5,89	7,53	9,08	10,53	11,88	13,15	14,81	15,32
	1,50	1,23	2,28	4,22	6,02	7,70	9,28	10,77	12,17	13,46	15,20	15,73
	≥ 3,00	1,25	2,33	4,31	6,13	7,88	9,50	11,04	12,48	13,81	15,62	16,17
400,0	1,00	1,36	2,53	4,67	6,64	8,48	10,20	11,79	13,26	14,60	16,34	16,84
	1,05	1,37	2,55	4,71	6,70	8,56	10,29	11,90	13,39	14,73	16,52	17,03
	1,20	1,39	2,59	4,79	6,82	8,72	10,49	12,15	13,68	15,08	16,91	17,44
	1,50	1,41	2,64	4,88	6,95	8,90	10,71	12,41	13,99	15,43	17,32	17,88
	≥ 3,00	1,44	2,69	4,98	7,11	9,10	10,97	12,72	14,34	15,88	17,81	18,39
450,0	1,00	1,57	2,91	5,38	7,65	9,76	11,72	13,52	15,15	16,61	18,44	18,95
	1,05	1,57	2,93	5,42	7,71	9,84	11,81	13,63	15,29	16,76	18,62	19,14
	1,20	1,60	2,98	5,50	7,84	10,01	12,02	13,88	15,58	17,10	19,02	19,56
	1,50	1,62	3,02	5,60	7,98	10,19	12,26	14,16	15,90	17,47	19,46	20,02
	≥ 3,00	1,65	3,08	5,71	8,15	10,42	12,54	14,51	16,31	17,93	20,01	20,60
v, м/с				5			10		15		20	

Продолжение таблицы 15

α, град	Р. 4.81 при угле зрения α (минимум) — 44°											
	1100 л	1200 л	1300 л	1400 л	1500 л	1600 л	1800 л	2000 л	2200 л	2400 л	2600 л	2800 л
200,0	1,00	6,87	7,21	7,66	8,04	8,42	8,64	8,71	8,61	8,33	7,70	
	1,05	6,76	7,09	7,45	7,83	8,23	8,74	9,01	9,11	8,80	8,21	
	1,20	7,07	7,49	7,89	8,42	8,87	9,35	9,68	9,85	9,68	9,18	
	1,50	7,35	7,80	8,22	8,78	9,28	9,81	10,19	10,40	10,47	10,34	9,90
	≥ 3,00	7,51	7,98	8,41	9,00	9,51	10,08	10,49	10,74	10,82	10,73	10,33
		8,07	8,55	8,96	9,52	9,98	10,43	10,67	10,70	10,50	10,03	
224,0	1,05	8,27	8,75	9,20	9,78	10,27	10,75	11,04	11,11	10,94	10,53	
	1,20	8,65	9,17	9,65	10,29	10,83	11,39	11,74	11,88	11,79	11,44	
	1,50	8,97	9,52	10,03	10,71	11,30	11,91	12,32	12,52	12,48	12,19	
	≥ 3,00	9,19	9,75	10,28	10,99	11,61	12,26	12,71	12,95	12,95	12,70	
		9,76	10,26	10,76	11,41	11,92	12,39	12,59	12,50	12,09		
		9,90	10,48	11,00	11,67	12,22	12,72	12,96	12,90	12,53		
250,0	1,20	10,31	10,92	11,47	12,20	12,80	13,38	13,69	13,71	13,41		
	1,50	10,66	11,30	11,89	12,67	13,31	13,96	14,33	14,40	14,17		
	≥ 3,00	10,93	11,60	12,21	13,02	13,71	14,40	14,82	14,95	14,77		
		11,50	12,14	12,71	13,42	13,95	14,36	14,41				
		11,71	12,36	12,95	13,69	14,25	14,70	14,78				
		12,12	12,82	13,44	14,24	14,85	15,38	15,53				
280,0	1,50	12,51	13,24	13,90	14,75	15,42	16,01	16,24				
	≥ 3,00	12,85	13,61	14,29	15,19	15,90	16,56	16,85				
α, град	15	20	25	30								

Оконные таблицы 15

d, мм	i	A_1 , кВт. от 10000 до 28500												
		10000	12000	14000	16000	18000	20000	22000	24000	26000	28500			
315,0	1,00	13,49	14,19	14,80	15,53	16,00	16,23							
	1,05	13,69	14,42	15,04	15,80	16,30	16,57							
	1,20	14,12	14,89	15,55	16,36	16,93	17,27							
	1,50	14,54	15,34	16,05	16,92	17,54	17,96							
	≥ 3,00	14,95	15,79	16,53	17,45	18,13	18,62							
355,0	1,00	15,59	16,33	16,94	17,59	17,89								
	1,05	15,80	16,56	17,18	17,86	18,16								
	1,20	16,24	17,04	17,70	18,44	18,84								
	1,50	16,69	17,53	18,24	19,04	19,50								
	≥ 3,00	17,18	18,06	18,81	19,67	20,20								
400,0	1,00	17,73	18,45	18,98	19,62									
	1,05	17,94	18,67	19,23	19,69									
	1,20	18,39	19,17	19,76	20,29									
	1,50	18,87	19,69	20,33	20,93									
	≥ 3,00	19,43	20,31	21,00	21,67									
450,0	1,00	19,80	20,41	20,77										
	1,05	20,01	20,64	21,02										
	1,20	20,47	21,14	21,56										
	1,50	20,98	21,70	22,16										
	≥ 3,00	21,61	22,39	22,92										
v_1 , ч/с	20	25	30											

Т а б л и ц а 16 — Номинальная мощность, передаваемая одним ротором III и IV классов семейства ДИГ при $L_r = 6000$ мм

d , мм	j	P_r , кВт, при частоте вращения магнитного шара, мин ⁻¹											
		2000	1500	1000	750	600	500	400	300	250	200		
355,0	1,00	1,44	2,62	3,70	4,71	5,67	6,59	7,45	8,28	9,06	9,80	10,50	
	1,05	1,46	2,66	3,77	4,80	5,79	6,72	7,61	8,46	9,26	10,03	10,75	
	1,20	1,50	2,75	3,90	4,98	6,00	6,98	7,91	8,80	9,65	10,46	11,23	
	1,50	1,53	2,82	4,00	5,11	6,17	7,18	8,15	9,07	9,96	10,80	11,60	
	≥ 3,00	1,56	2,86	4,06	5,20	6,28	7,31	8,30	9,25	10,15	11,02	11,84	
400,0	1,00	1,72	3,16	4,48	5,72	6,90	8,02	9,09	10,10	11,06	11,97	12,83	
	1,05	1,74	3,20	4,55	5,81	7,01	8,16	9,25	10,28	11,27	12,20	13,08	
	1,20	1,79	3,29	4,68	5,99	7,24	8,43	9,56	10,64	11,67	12,65	13,57	
	1,50	1,83	3,37	4,80	6,15	7,43	8,66	9,83	10,95	12,02	13,03	13,99	
	≥ 3,00	1,86	3,43	4,88	6,26	7,57	8,83	10,03	11,17	12,27	13,31	14,30	
450,0	1,00	2,04	3,75	5,33	6,83	8,24	9,59	10,86	12,08	13,22	14,30	15,31	
	1,05	2,06	3,80	5,40	6,92	8,36	9,72	11,02	12,26	13,43	14,53	15,56	
	1,20	2,11	3,89	5,54	7,10	8,59	10,00	11,35	12,63	13,85	15,00	16,07	
	1,50	2,15	3,97	5,67	7,27	8,80	10,26	11,65	12,97	14,23	15,42	16,54	
	≥ 3,00	2,18	4,04	5,78	7,42	8,98	10,47	11,90	13,26	14,55	15,78	16,93	
500,0	1,00	2,35	4,34	6,18	7,91	9,56	11,12	12,60	14,00	15,32	16,55	17,68	
	1,05	2,37	4,38	6,25	8,01	9,68	11,26	12,76	14,19	15,52	16,78	17,94	
	1,20	2,42	4,48	6,39	8,20	9,91	11,55	13,10	14,57	15,95	17,25	18,46	
	1,50	2,47	4,57	6,53	8,38	10,14	11,82	13,42	14,94	16,37	17,71	18,97	
	≥ 3,00	2,51	4,66	6,66	8,55	10,36	12,08	13,72	15,28	16,75	18,14	19,44	
P_r , м/с				5	10								

d, мм	J	P _н в ВГ. При числе витков вращений действительного шланга, равн										
		90,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0
560,0	1,00	2,72	5,03	7,18	9,20	11,12	12,93	14,64	16,24	17,74	19,12	20,38
	1,05	2,74	5,08	7,25	9,29	11,23	13,07	14,80	16,42	17,94	19,35	20,64
	1,20	2,79	5,18	7,40	9,49	11,48	13,36	15,14	16,82	18,39	19,84	21,18
	1,50	2,84	5,28	7,55	9,69	11,72	13,66	15,49	17,21	18,83	20,34	21,72
	≥ 3,00	2,89	5,38	7,70	9,89	11,98	13,96	15,84	17,62	19,29	20,84	22,28
630,0	1,00	3,15	5,84	8,33	10,68	12,89	14,98	16,93	18,75	20,42	21,95	23,31
	1,05	3,17	5,88	8,40	10,77	13,01	15,12	17,10	18,94	20,63	22,18	23,56
	1,20	3,22	5,98	8,55	10,97	13,26	15,42	17,45	19,34	21,09	22,68	24,11
	1,50	3,27	6,09	8,71	11,19	13,53	15,74	17,82	19,76	21,56	23,21	24,70
	≥ 3,00	3,33	6,21	8,89	11,42	13,82	16,09	18,23	20,24	22,10	23,80	25,35
710,0	1,00	3,63	6,74	9,63	12,34	14,88	17,25	19,46	21,48	23,31	24,93	26,33
	1,05	3,66	6,79	9,70	12,43	14,99	17,39	19,62	21,67	23,52	25,17	26,59
	1,20	3,71	6,89	9,85	12,64	15,25	17,70	19,98	22,08	23,98	25,68	27,16
	1,50	3,76	7,01	10,02	12,86	15,53	18,04	20,37	22,53	24,49	26,24	27,77
	≥ 3,00	3,83	7,14	10,23	13,13	15,87	18,45	20,85	23,07	25,10	26,92	28,52
800,0 и более	1,00	4,17	7,75	11,06	14,16	17,05	19,72	22,16	24,36	26,30	27,96	29,30
	1,05	4,20	7,80	11,15	14,25	17,16	19,86	22,33	24,55	26,51	28,19	29,56
	1,20	4,25	7,90	11,29	14,46	17,43	20,17	22,69	24,97	26,98	28,71	30,14
	1,50	4,31	8,02	11,47	14,70	17,72	20,53	23,11	25,44	27,52	29,31	30,79
	≥ 3,00	4,38	8,17	11,70	15,01	18,10	20,99	23,64	26,06	28,21	30,07	31,63
P, м/с			5	10	15	20						

Испытание модели 10

d, мм	j	Г. КУТ ПОИ 'СГОТТ' ВРЩЕНОМ ЧАСТОТНОМ ПОЛЕТОМ ЧМР *											
		800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0	1900,0
355,0	1,00	11,16	12,35	13,36	14,51	14,78	15,17	15,32	15,32	14,83	14,56	14,19	
	1,05	11,44	12,67	13,72	14,94	15,24	15,67	15,86	15,81	15,48	15,21	14,87	
	1,20	11,95	13,27	14,41	15,75	16,09	16,61	16,89	16,92	16,68	16,46	16,16	
	1,50	12,36	13,75	14,95	16,40	16,77	17,36	17,71	17,81	17,64	17,44	17,18	
	≥ 3,00	12,62	14,05	15,30	16,81	17,21	17,84	18,23	18,37	18,24	18,07	17,83	
400,0	1,00	13,63	15,06	16,24	17,52	17,81	18,14	18,15	17,80	17,68	16,57	15,96	
	1,05	13,90	15,38	16,61	17,96	18,26	18,64	18,69	18,39	17,72	17,23	16,64	
	1,20	14,44	16,00	17,33	18,81	19,16	19,63	19,77	19,56	18,97	18,53	17,99	
	1,50	14,90	16,54	17,94	19,54	19,92	20,47	20,69	20,55	20,05	19,64	19,14	
	≥ 3,00	15,24	16,94	18,39	20,07	20,49	21,09	21,37	21,29	20,84	20,46	19,99	
450,0	1,00	16,25	17,89	19,20	20,68	20,71	20,85	20,53	19,73				
	1,05	16,52	18,21	19,56	20,92	21,17	21,36	21,08	20,32				
	1,20	17,08	18,86	20,31	21,80	22,10	22,38	22,20	21,53				
	1,50	17,59	19,45	20,99	22,61	22,95	23,31	23,22	22,63				
	≥ 3,00	18,01	19,95	21,56	23,28	23,66	24,09	24,07	23,56				
500,0	1,00	18,75	20,51	21,87	23,99	23,09	22,88	22,05					
	1,05	19,00	20,84	22,24	23,42	23,56	23,39	22,60					
	1,20	19,58	21,51	23,00	24,35	24,51	24,44	23,75					
	1,50	20,15	22,15	23,75	25,30	25,45	25,45	24,85					
	≥ 3,00	20,64	22,75	24,42	26,02	26,28	26,39	25,88					
р, м/с	15	20	25	30	30								

Докладные таблицы 16

d, мм	J	P _н , кВт, в зависимости от диаметра шпильки, мм													
		600,0	700,0	800,0	950,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0				
500,0	1,00	21,52	23,39	24,66	25,34	25,20									
	1,05	21,80	23,71	25,04	25,78	25,66									
	1,20	22,38	24,40	25,82	26,71	26,64									
	1,50	22,98	25,09	26,61	27,65	27,63									
	≥ 3,00	23,59	25,80	27,42	28,62	28,65									
630,0	1,00	24,49	26,32	27,32	27,10										
	1,05	24,77	26,64	27,69	27,54										
	1,20	25,38	27,35	28,50	28,49										
	1,50	26,01	28,09	29,34	29,50										
	≥ 3,00	26,72	28,92	30,29	30,63										
710,0	1,00	27,50	29,06	29,47											
	1,05	27,78	29,38	29,85											
	1,20	28,40	30,10	30,67											
	1,50	29,07	30,89	31,57											
	≥ 3,00	29,89	31,84	32,66											
800,0 и более	1,00	30,33	31,29												
	1,05	30,61	31,62												
	1,20	31,24	32,35												
	1,50	31,95	33,18												
	≥ 3,00	32,87	34,25												
v, м/с		25	30												

Т а б л и ц а 17 — Номинальная мощность, переданная в обжим речисел III и IV классов сечения Е(Д) при $L_n = 7100$ мм

d, мм	P_n , кВт, в зависимости от скорости вращения шпинделя, мин ⁻¹															
	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	
500,0	1,00	3,87	7,11	10,09	12,89	15,55	18,06	20,44	22,69	24,80	26,78	28,62				
	1,05	3,91	7,20	10,23	13,08	15,78	18,34	20,77	23,07	25,23	27,25	29,14				
	1,20	4,01	7,39	10,52	13,46	16,26	18,91	21,43	23,82	26,08	28,20	30,18				
	1,50	4,09	7,56	10,77	13,80	16,67	19,41	22,02	24,49	26,83	29,04	31,10				
	≥ 3,00	4,16	7,69	10,96	14,06	17,00	19,81	22,48	25,02	27,42	29,69	31,82				
560,0	1,00	4,53	8,35	11,88	15,20	18,34	21,31	24,11	26,75	29,21	31,50	33,60				
	1,05	4,58	8,44	12,02	15,39	18,57	21,59	24,44	27,13	29,64	31,98	34,13				
	1,20	4,67	8,64	12,31	15,78	19,06	22,18	25,13	27,93	30,52	32,96	35,20				
	1,50	4,76	8,82	12,59	16,15	19,52	22,73	25,77	28,64	31,35	33,87	36,21				
	≥ 3,00	4,85	8,98	12,83	16,47	19,92	23,21	26,33	29,29	32,07	34,68	37,10				
630,0	1,00	5,29	9,78	13,94	17,84	21,53	25,01	28,27	31,32	34,15	36,73	39,07				
	1,05	5,34	9,88	14,08	18,04	21,77	25,30	28,61	31,73	34,58	37,21	39,60				
	1,20	5,44	10,08	14,38	18,44	22,27	25,90	29,32	32,51	35,49	38,22	40,71				
	1,50	5,54	10,28	14,68	18,84	22,77	26,50	30,01	33,31	36,38	39,22	41,80				
	≥ 3,00	5,64	10,47	14,97	19,23	23,26	27,08	30,69	34,09	37,26	40,19	42,82				
710,0	1,00	6,15	11,40	16,26	20,81	25,10	29,12	32,87	36,33	39,50	42,34	44,84				
	1,05	6,20	11,49	16,40	21,01	25,34	29,41	33,21	36,72	39,93	42,82	45,37				
	1,20	6,30	11,70	16,71	21,42	25,86	30,03	33,93	37,53	40,86	43,83	46,51				
	1,50	6,41	11,91	17,03	21,85	26,40	30,68	34,68	38,41	41,63	44,93	47,68				
	≥ 3,00	6,53	12,15	17,38	22,31	26,97	31,37	35,49	39,33	42,86	46,08	48,95				
К, м/с							5	10	15							

d, мм	J	P, кВг. при частоте вращения абразивной шпинделя										
		50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0
800,0	1,00	7,11	13,20	18,83	24,09	29,02	33,60	37,83	41,68	45,12	48,17	50,65
	1,05	7,16	13,29	18,97	24,29	29,26	33,90	38,17	42,07	45,55	48,60	51,19
	1,20	7,27	13,51	19,29	24,71	29,79	34,53	38,91	42,91	46,51	49,66	52,35
	1,50	7,38	13,73	19,61	25,17	30,36	35,22	39,71	43,83	47,53	50,81	53,61
	≥3,00	7,52	14,00	20,03	25,70	31,03	36,02	40,65	44,90	48,74	52,14	55,08
		8,17	15,17	21,61	27,65	33,25	38,39	43,07	47,23	50,84	53,85	56,31
900,0	1,05	8,22	15,27	21,78	27,85	33,49	38,68	43,41	47,62	51,28	54,34	56,75
	1,20	8,33	15,48	22,10	28,28	34,03	39,33	44,16	48,48	52,25	55,42	57,94
	1,50	8,45	15,72	22,46	28,76	34,63	40,06	45,01	49,45	53,33	56,62	59,26
	≥3,00	8,60	16,03	22,92	29,37	35,39	40,96	46,07	50,66	54,70	58,14	60,93
		9,23	17,11	24,39	31,13	37,33	42,97	47,99	52,34	55,96	58,78	60,74
	1000,0 и более	1,05	9,26	17,21	24,54	31,33	37,58	43,26	48,33	52,73	56,40	59,27
1,20		9,37	17,43	24,87	31,76	38,13	43,92	49,10	53,61	57,39	60,37	62,48
1,50		9,50	17,68	25,24	32,27	38,76	44,68	49,98	54,62	58,52	61,62	63,86
≥3,00		9,67	18,02	25,74	32,94	39,39	45,68	51,15	55,93	60,02	63,29	65,70
		10,31	19,20	27,44	35,13	41,83	48,14	53,84	58,93	63,29	67,00	70,00
P, кВг		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55

Вращающиеся машины / 7

d, мм	f	P _н , кВт, при частоте вращения номинальной, мин ⁻¹										
		600,0	650,0	700,0	750,0	800,0	850,0	900,0	950,0	1000,0	1050,0	1100,0
500,0	1,00	30,31	31,84	33,22	34,42	35,46	36,31	36,96	37,42	37,67	37,71	37,52
	1,05	30,88	32,46	33,88	35,14	36,22	37,11	37,82	38,32	38,62	38,71	38,56
	1,20	32,01	33,69	35,21	36,56	37,73	38,72	39,52	40,12	40,52	40,69	40,65
	1,50	33,01	34,78	36,38	37,81	39,07	40,14	41,03	41,71	42,19	42,45	42,48
	≥ 3,00	33,80	35,63	37,29	38,79	40,11	41,25	42,20	42,95	43,50	43,82	43,92
560,0	1,00	33,51	37,23	38,69	39,95	40,97	41,74	42,25	42,49	42,44	42,10	
	1,05	36,08	37,83	39,36	40,67	41,73	42,55	43,11	43,46	43,40	43,10	
	1,20	37,25	39,10	40,73	42,13	43,30	44,22	44,87	45,26	45,36	45,16	
	1,50	38,35	40,29	42,01	43,51	44,77	45,78	46,52	47,00	47,19	47,08	
	≥ 3,00	39,32	41,34	43,14	44,72	46,06	47,15	47,97	48,53	48,80	48,77	
630,0	1,00	41,14	42,93	44,43	45,62	46,47	46,99	47,14	46,90			
	1,05	41,72	43,56	45,10	46,34	47,24	47,80	48,00	47,82			
	1,20	42,93	44,87	46,52	47,85	48,86	49,52	49,82	49,73			
	1,50	44,12	46,16	47,91	49,34	50,45	51,21	51,61	51,62			
	≥ 3,00	45,09	47,43	49,27	50,81	52,01	52,87	53,26	53,48			
v, м/с												

d, мм	j	Г _н в/л при частоте вращения в минутах шпинделя, мин											
		6000	6300	6600	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000	11000	
710,0	1,00	46,97	48,72	50,07	50,97	51,42	51,99						
	1,05	47,55	49,35	50,74	51,70	52,20	52,21						
	1,20	48,80	50,70	52,19	53,25	53,85	53,97						
	1,50	50,08	52,00	53,69	54,86	55,57	55,79						
	≥ 3,00	51,47	53,59	55,31	56,59	57,41	57,75						
800,0	1,00	52,69	54,18	55,11	55,43								
	1,05	53,27	54,81	55,79	56,15								
	1,20	54,54	56,19	57,27	57,74								
	1,50	55,91	57,67	58,87	59,46								
	≥ 3,00	57,51	59,41	60,74	61,46								
900,0	1,00	57,89	58,81										
	1,05	58,47	59,44										
	1,20	59,77	60,85										
	1,50	61,21	62,41										
	≥ 3,00	63,03	64,39										
Р, н/с	30												

Примечание — Ресурс пемлей III и IV классов в процентах, округленных с помощью таблицы 12—17, является фактическим во 01.01.99.

3.5.3 Коэффициент угла обхвата C_{α} определяют по таблице 18.

Таблица 18

Угол обхвата α , град	120	110	100	106	126	170	140	150	146	136	130	110
C_{α}	1,08	1,06	1,04	1,02	1,00	0,98	0,95	0,92	0,89	0,86	0,82	0,78

Окончание таблицы 18

Угол обхвата α , град	110	90
C_{α}	0,74	0,69

3.5.4 Коэффициент C_L , учитывающий влияние длины ремня, должен соответствовать указанному в таблице 19.

Таблица 19

Указанная длина ремня L_p , мм	C_L для ремней сечением							
	Z(01)	A	B ₁ (B ₂)	C ₁ (B ₃)	D ₁ (C)	E(Д)	ЕD(Е)	48/20
400	0,49							
425	0,51							
450	0,53	—						
475	0,56							
500	0,58							
530	0,61							
560	0,63	0,71						
600	0,66	0,72						
630	0,68	0,74						
670	0,71	0,75	—					
710	0,73	0,77						
750	0,76	0,78						
800	0,78	0,80		—	—	—	—	—
850	0,81	0,82						
900	0,84	0,83	0,80					
950	0,86	0,85	0,84					
1000	0,88	0,86	0,82					
1060	0,91	0,87	0,84					
1120	0,93	0,89	0,85					
1180	0,95	0,90	0,86					
1250	0,98	0,92	0,87					
1320	1,00	0,93	0,89					
1400	1,03	0,95	0,90					

Ожидаемые таблицы 19

Расчетная высота ременя L , мм	L , мм ремень считается							
	$Z(0)$	A	$Z(1)$	$K(1)$	$D(1)$	$E(2)$	$E(1)$	e в л 20
1500	1,05	0,97	0,91					
1600	1,08	0,98	0,93	—				
1700	1,11	1,00	0,94					
1800	1,13	1,02	0,95	0,85				
1900	1,16	1,03	0,96	0,86				
2000	1,18	1,04	0,98	0,87	—			
2120	1,20	1,06	0,99	0,89				
2240	1,23	1,07	1,00	0,90				
2360	1,25	1,09	1,01	0,91				
2500	1,27	1,10	1,02	0,92		—		
2650		1,12	1,04	0,93				—
2800		1,13	1,05	0,94			—	
3000		1,15	1,06	0,96				
3150		1,16	1,07	0,97	0,89			
3350		1,18	1,08	0,98	0,90			
3550		1,20	1,10	0,99	0,91			
3750		1,21	1,11	1,00	0,92			
4000		1,23	1,13	1,01	0,93			
4250			1,14	1,03	0,94			
4500			1,15	1,04	0,95			
4750			1,16	1,05	0,96	0,94		
5000			1,17	1,06	0,97	0,95		
5300			1,19	1,07	0,98	0,96		0,94
5600			1,20	1,08	0,99	0,96		0,95
6000			1,21	1,09	1,00	0,97		0,96
6300			1,22	1,10	1,01	0,98	0,92	0,97
6700				1,12	1,02	0,99	0,94	0,98
7100				1,13	1,03	1,00	0,96	0,98
7500	—			1,14	1,04	1,01	0,97	0,99
8000				1,15	1,05	1,02	0,98	1,00
8500		—		1,16	1,06	1,03	1,00	1,01
9000				1,17	1,07	1,04	1,01	1,02
9500				1,19	1,08	1,04	1,02	1,02
10000				1,20	1,09	1,05	1,03	1,03
10600			—	1,21	1,10	1,06	1,04	1,04
11200					1,11	1,07	1,06	1,05
11800					1,12	1,08	1,07	1,05
12500					1,13	1,09	1,08	1,06
13200					1,14	1,09	1,09	1,07
14000				—	1,15	1,10	1,10	1,08
15000					1,16	1,11	1,11	1,09
16000						1,12	1,12	1,10
17000					—	1,13	1,14	1,11
18000						1,14	1,16	1,11

3.5.5 Коэффициент C_k , учитывающий число ремней в комплекте, должен соответствовать указанному в таблице 20.

Таблица 20

Число ремней в комплекте	C_k
2	0,80—0,85
3	0,77—0,82
4	0,76—0,80
5—6	0,75—0,79
Св. 6	0,75

3.6 Предварительное натяжение ветви одного ремня F_0 в ньютонах для передач с закрепленными центрами вычисляют по формуле

$$F_0 = 500 \cdot \frac{(2,5 - C_a) P_{затм} \cdot C_p}{C_a \cdot v \cdot k} + m_0 v^2, \quad (16)$$

где m_0 — погонная масса ремня по ГОСТ 1284.1, кг/м;

C_p — коэффициент динамичности нагрузки и режима работы при односменной работе.

Для передач с автоматическим натяжением расчет F_0 ведется по первому члену правой части формулы 16.

Расчет предварительного натяжения ремней при других способах натяжения и проверку передач по тяговой способности проводят по РТМ 38.405—51/3—2—2.

3.6.1 Натяжение ремня контролируют по прогибу ветви f под воздействием силы Q (рисунок 5).

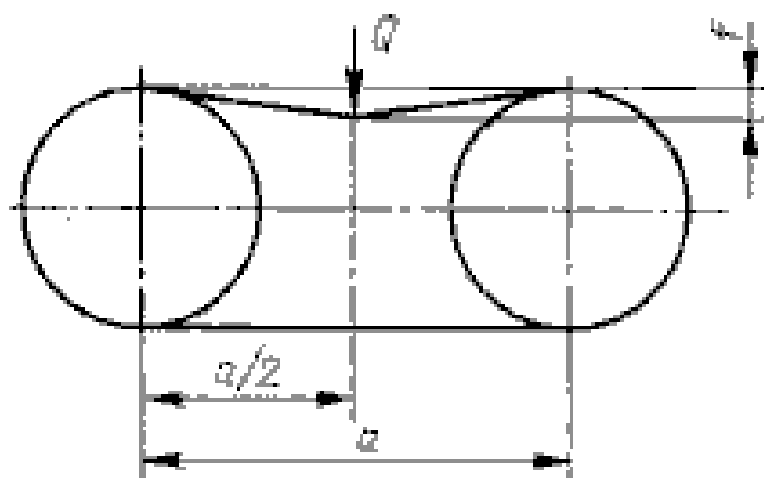


Рисунок 5

Прогиб ветви f в миллиметрах вычисляют по формуле

$$f = 1,55 \cdot \frac{a}{100} . \quad (17)$$

Силу Q в ньютонх вычисляют по формулам 18 и 19. Для нового ремня

$$Q = \frac{C \cdot F_d + C_{11}}{16} , \quad (18)$$

для приработанного ремня

$$Q = \frac{F_0 + C_6}{16} , \quad (19)$$

где C — коэффициент, равный 1,2—1,4;

C_{11} — коэффициент, зависящий от жесткости ремня.

Рекомендуемые значения C_{11} приведены в таблице 21.

Т а б л и ц а 21

Сечение ремня	C ₁₁ Н или кг/см	
	I, II	III, IV
Z(O)	5	10
A	5	10
B(B)	10	20
C(B)	15	30
D(Г)	35	40
E(Д)	50	55
EO(E)	80	90
40 - 20	45	50

УДК 621.852.13:006.354 ОКС 21.220.10 Л63 ОКСТУ 2563

Ключевые слова: ремни приводные клиновые, передаваемые мощности, расчет передач

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Т. А. Васильева*
Компьютерная верстка *Л. В. Леонидов*

Изд. шифр № 021017 от 09.08.95. Серия «Метод» 24.13.96. Подписано в печать 24.01.97
Уд. вес. л. 2,71 Уч.-изд. л. 1,67. Тираж 317 экз. С/Д 1996. Зм. 171.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодежный пер., 14.
Набрана в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПАР № 040136